



S 50 G31T

Artikelnummer:

Reference: 11431



Produkt Beschreibung:

2" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 2,2 kW Drehstrommotor Monoblock

Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S 50
Förderleistung Pumpe: max 40 m³/h (655 l/min)
Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 15 m
Max. Durchm. Festst.: 25 mm
Selbstansaugung: ★★☆☆☆
Heavy-duty: ★★★★★
Aufbau: Monoblock
Pumpe
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe
Sauganschluss: 2"
Druckanschluss: 2"
Anschlussform: Innengewinde
Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt
Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja
Einfülldeckel: Ja



Ablasseckel: Ja
Anschluß für Vakuumeter: Optional
Anschluß für Manometer: Optional
Werkstoff Gehäuse: Grauguss
Werkstoff Laufrad: Grauguss
Werkstoff Verschleissplatte: Stahl
Werkstoff Welle: Edelstahl AISI316
Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)
Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO ₂ /FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse
Antrieb
Antriebsart: Drehstrommotor
Motorhersteller: Victor Pumps
Wirkungsgradklasse: IE2, S6-75%, (IE3 auf Anfrage)
Nennleistung: 2, 2 kW
Maximale Drehzahl: 2900 min ⁻¹ (50 Hz)
Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz, 230 V ±10% @ 50 Hz
Motorschutz: 7 Amp (380-480 V), 10 Amp (220-277 V)
Kühlverfahren: IC411- TEFC
Schutzart: IP55
Isolierstoffklasse: F
Betriebsdaten
Typische Anwendung: Schmutzwasser
Produkttemperatur: max. 60 °C
Umgebungstemperatur: max. 40 °C
Dichte: bis 1, 1 kg/dm ³ , für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
Viskosität: bis 30 mm ² s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)
maximales Vakuum mit Luft: max 7, 5 m
Zusatzfunktionen
Aufstellungslage: Horizontal
Kupplung: Durchgehende Welle ohne Kupplung
Lackierung: RAL6011 Resedagrün
Außenmaße (L x B x H): 545 x 230 x 311 mm
Gewicht: 42 kg

Produktgalerie:

