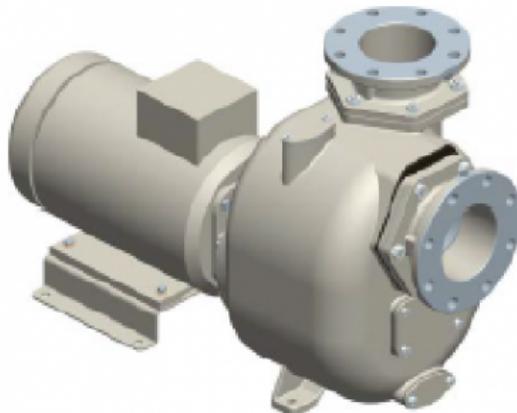




S161 G31T+F+PS



**Artikelnummer:**

Reference: 13578.03

**Produkt Beschreibung:**

6" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 18,5 kW Drehstrommotor Monoblock

**+F Flanschanschluß nach DIN. PN16**

**+PS automatischer Schmierstoffgeber für die Gleitringdichtung**

**Technische Daten:**

**Hauptfunktionen**

Pumpenserie: S161

Förderleistung Pumpe: max 350 m<sup>3</sup>/h (5833 l/min)

Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 20 m

Max. Durchm. Festst.: 54 mm

Selbstansaugung: ★★★★☆

Heavy-duty: ★★★★☆

Aufbau: Monoblock

**Pumpe**

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Sauganschluss: DN150

Druckanschluss: DN150

Anschlussform: DIN Flansch PN16 (einbaukompatibel), ANSI Flansch 150lb

Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt



**Einfülldeckel:** Ja

**Ablassdeckel:** Ja

**Anschluß für Vakuumeter:** Ja

**Anschluß für Manometer:** Optional

**Werkstoff Gehäuse:** Grauguss

**Werkstoff Laufrad:** Sphäroguss

**Werkstoff Verschleissplatte:** Stahl

**Werkstoff Welle:** Edelstahl AISI420

**Werkstoff Rückschlagklappe:** NBR (Nitril)

**Wellenabdichtung:** YCV Gleittringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO<sub>2</sub>/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse

### **Antrieb**

**Antriebsart:** Drehstrommotor

**Motorhersteller:** Victor Pumps

**Wirkungsgradklasse:** IE1, S6-75%

**Nennleistung:** 18, 5 kW

**Maximale Drehzahl:** 1450 min-1 (50 Hz)

**Nennspannung:** 400 V ±10% @ 50 Hz, 690 V ±10% @ 50 Hz

**Motorschutz:** 45 Amp (380-480 V), 26 Amp (660-725 V)

**Kühlverfahren:** IC411- TEFC

**Schutzart:** IP55

**Isolierstoffklasse:** F

### **Betriebsdaten**

**Typische Anwendung:** Schmutzwasser

**Produkttemperatur:** max. 60 °C

**Umgebungstemperatur:** max. 40 °C

**Dichte:** bis 1, 1 kg/dm<sup>3</sup>, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

**Viskosität:** bis 30 mm<sup>2</sup>s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

**maximales Vakuum mit Wasser:** max 8 m (9, 5 m für 10 min)

**maximales Vakuum mit Luft:** max 7, 5 m

### **Zusatzfunktionen**

**Aufstellungslage:** Horizontal

**Kupplung:** Durchgehende Welle ohne Kupplung

**Lackierung:** RAL6011 Resedagrün

**Außenmaße (L x B x H):** 1097 x 520 x 650 mm

**Gewicht:** 307 kg

## **Produktgalerie:**

