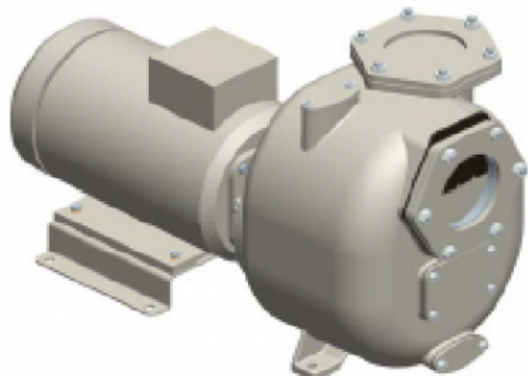




S161 G31T



Artikelnummer:

Reference: 13578

Produkt Beschreibung:

6" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 18,5 kW Drehstrommotor Monoblock

Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S161
Förderleistung Pumpe: max 350 m ³ /h (5.500 l/min)
Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 20 m
Max. Durchm. Festst.: 54 mm
Selbstansaugung: ★★★★★
Heavy-duty: ★★★★★
Aufbau: Monoblock
Pumpe
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe
Sauganschluss: 6"
Druckanschluss: 6"
Anschlussform: Schweißgegenflansch
Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt
Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja
Einfülldeckel: Ja



Ablasseckel: Ja
Anschluß für Vakuumeter: Ja
Anschluß für Manometer: Optional
Werkstoff Gehäuse: Grauguss
Werkstoff Laufrad: Sphäroguss
Werkstoff Verschleissplatte: Stahl
Werkstoff Welle: Edelstahl AISI420
Werkstoff Rückschlagklappe: NBR
Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO ₂ /FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse
Antrieb
Antriebsart: Drehstrommotor
Motorhersteller: Victor Pumps
Wirkungsgradklasse: IE1, S6-75%
Nennleistung: 18, 5 kW
Maximale Drehzahl: 1450 min ⁻¹ (50 Hz)
Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz, 690 V ±10% @ 50 Hz
Motorschutz: 45 Amp (380-480 V), 26 Amp (660-725 V)
Kühlverfahren: IC411- TEFC
Schutzart: IP55
Isolierstoffklasse: F
Betriebsdaten
Typische Anwendung: Schmutzwasser
Produkttemperatur: max. 60 °C
Umgebungstemperatur: max. 40 °C
Dichte: bis 1, 4 kg/dm ³ , für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
Viskosität: bis 30 mm ² s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)
maximales Vakuum mit Luft: max 7, 5 m
Zusatzfunktionen
Aufstellungslage: Horizontal
Kupplung: Durchgehende Welle ohne Kupplung
Lackierung: RAL6011 Resedagrün
Außenmaße (L x B x H): 1011 x 518 x 564 mm
Gewicht: 286 kg

Produktgalerie:

