



S105 G31T+F

Artikelnummer:

Reference: 13462.02



Produkt Beschreibung:

4" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 5,5 kW Drehstrommotor Monoblock
+F Flanschanschluß nach DIN. PN16

Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S105
Förderleistung Pumpe: max 150 m³/h (2500 l/min)
Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 15 m
Max. Durchm. Festst.: 45 mm
Selbstansaugung: ★★☆☆☆
Heavy-duty: ★★★★★
Aufbau: Monoblock
Pumpe
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe
Sauganschluss: DN100
Druckanschluss: DN100
Anschlussform: DIN Flansch PN16 (einbaukompatibel), ANSI Flansch 150lb
Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt
Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja
Einfülldeckel: Ja



Ablassdeckel: Ja
Anschluß für Vakuumeter: Ja
Anschluß für Manometer: Ja
Werkstoff Gehäuse: Grauguss
Werkstoff Laufrad: Sphäroguss
Werkstoff Verschleissplatte: Stahl
Werkstoff Welle: Edelstahl AISI420
Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)
Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO ₂ /FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse
Antrieb
Antriebsart: Drehstrommotor
Motorhersteller: Victor Pumps
Wirkungsgradklasse: IE1, S6-75%
Nennleistung: 5, 5 kW
Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz, 690 V ±10% @ 50 Hz
Motorschutz: 15 Amp (380-480 V), 8 Amp (660-725 V)
Kühlverfahren: IC411- TEFC
Schutzart: IP55
Isolierstoffklasse: F
Betriebsdaten
Typische Anwendung: Schmutzwasser
Produkttemperatur: max. 60 °C
Umgebungstemperatur: max. 40 °C
Dichte: bis 1, 1 kg/dm ³ , für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
Viskosität: bis 1 mm ² s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)
maximales Vakuum mit Luft: max 6 m
Zusatzfunktionen
Aufstellungslage: Horizontal
Lackierung: RAL6011 Resedagrün
Außenmaße (L x B x H): 789 x 388 x 545 mm
Gewicht: 128 kg

Produktgalerie:

