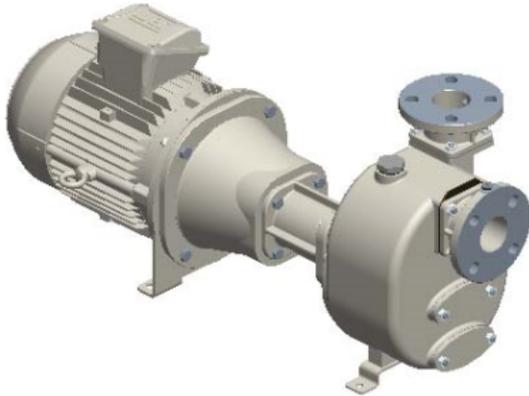


S 63 G31BBT+F



Artikelnummer:

Reference: 4206.42

Produkt Beschreibung:

2" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 7,5 kW Drehstrommotor Bi-Block (B5 standard Motor angeflanscht am Lagerbock der Pumpe)

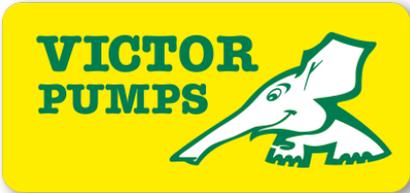
+F Flanschanschluß nach DIN. PN16

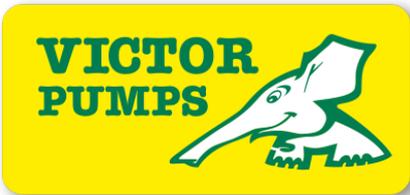
Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S 63
Förderleistung Pumpe: max 45 m ³ /h (750 l/min)
Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 50 m
Max. Durchm. Festst.: 22 mm
Selbstansaugung: ★★★★★
Heavy-duty: ★★★☆☆
Aufbau: Bi-Block
Pumpe
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe
Pumpenhersteller: Victor Pumps
Sauganschluss: DN50
Druckanschluss: DN50
Anschlussform: DIN Flansch PN16 (einbaukompatibel), ANSI Flansch 150lb

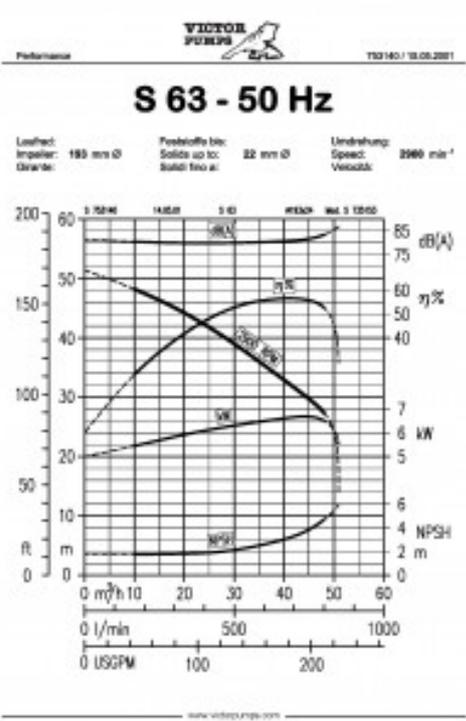


Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja
Einfülldeckel: Ja
Ablassdeckel: Ja
Anschluß für Vakuumeter: Ja
Anschluß für Manometer: Ja
Werkstoff Gehäuse: Grauguss
Werkstoff Laufrad: Grauguss
Werkstoff Verschleißplatte: Stahl
Werkstoff Welle: Edelstahl AISI316
Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)
Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO ₂ /FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse
Antrieb
Antriebsart: Drehstrommotor
Motorhersteller: WEG
Wirkungsgradklasse: IE3
Nennleistung: 7, 5 kW (10 HP)
Maximale Drehzahl: 2900 min ⁻¹ (50 Hz)
Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz, 690 V ±10% @ 50 Hz
Motorschutz: 16 Amp (380-480 V), 11 Amp (660-725 V)
Bauform: B5
Baugröße: IEC 132S
Kühlverfahren: IC411- TEFC
Schutzart: IP55
Isolierstoffklasse: F
Betriebsdaten
Typische Anwendung: Schmutzwasser
Produkttemperatur: max. 90 °C
Umgebungstemperatur: max. 40 °C
Dichte: bis 1, 1 kg/dm ³ , für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
Viskosität: bis 30 mm ² s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)
maximales Vakuum mit Luft: max 8, 5 m
Zusatzfunktionen
Aufstellungslage: Horizontal
Kupplung: Durchschlagende Kupplung in der Haube integriert
Lackierung: RAL6011 Resedagrün
Außenmaße (L x B x H): 974 x 376 x 432 mm
Gewicht: 150 kg





Produktgalerie:



Datasheet: 1-10-11-11-11 000071640 | 28.05.23 **VICTOR PUMPS**

S-63 - 60TWF

lg = 158
wp = 0.31

lg = 148