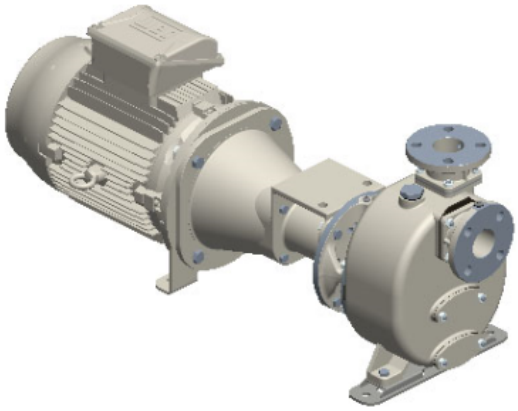


S 68 G31BBT+F+PS

Artikelnummer:

Reference: 4085.43

Produkt Beschreibung:

2” Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 11 kW Drehstrommotor Bi-Block (B5 standard Motor angeflanscht am Lagerbock der Pumpe)
+F Flanschanschluß nach DIN. PN16
+PS automatischer Schmierstoffgeber für die Gleitringdichtung

Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S 68
Förderleistung Pumpe: max 55 m³/h (900 l/min)
Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 60 m
Max. Durchm. Feststt.: 25 mm
Selbstansaugung: ★★★★★
Heavy-duty: ★★★★☆
Aufbau: Bi-Block
Pumpe
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe
Sauganschluss: DN50
Druckanschluss: DN50
Anschlussform: DIN Flansch PN16 (einbaukompatibel), ANSI Flansch 150lb
Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt

Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja

Einfülldeckel: Ja

Ablassdeckel: Ja

Anschluß für Vakuumeter: Optional

Anschluß für Manometer: Optional

Werkstoff Gehäuse: Grauguss

Werkstoff Laufrad: Sphäroguss

Werkstoff Verschleissplatte: Stahl

Werkstoff Welle: Edelstahl AISI316

Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)

Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO_2/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse

Antrieb

Antriebsart: Drehstrommotor

Motorhersteller: WEG

Wirkungsgradklasse: IE3

Nennleistung: 11 kW

Maximale Drehzahl: 2900 min-1 (50 Hz)

Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz, 690 V ±10% @ 50 Hz

Motorschutz: 26 Amp (380-480 V), 16 Amp (660-725 V)

Bauform: B5

Baugröße: IEC 160M

Kühlverfahren: IC411- TEFC

Schutzart: IP55

Isolierstoffklasse: F

Betriebsdaten

Typische Anwendung: Schmutzwasser

Produkttemperatur: max. 90 °C

Umgebungstemperatur: max. 40 °C

Dichte: bis 1, 1 kg/dm^3, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

Viskosität: bis 5 mm^2s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)

maximales Vakuum mit Luft: max 8, 5 m

Zusatzfunktionen

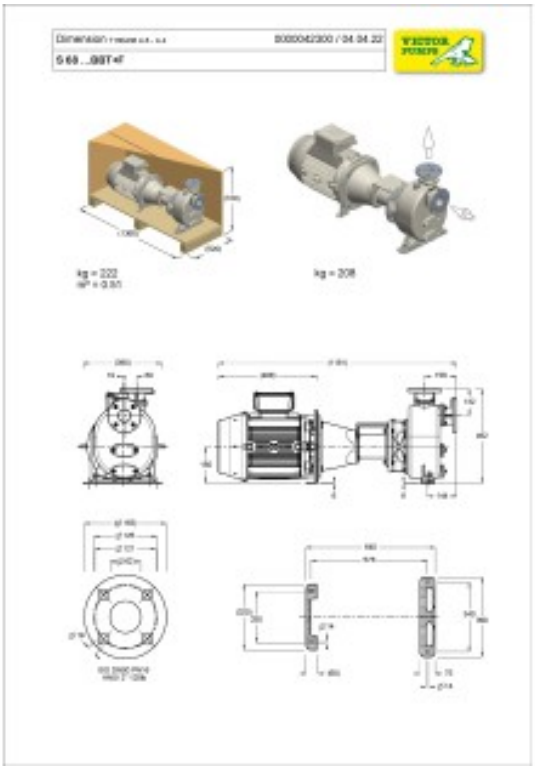
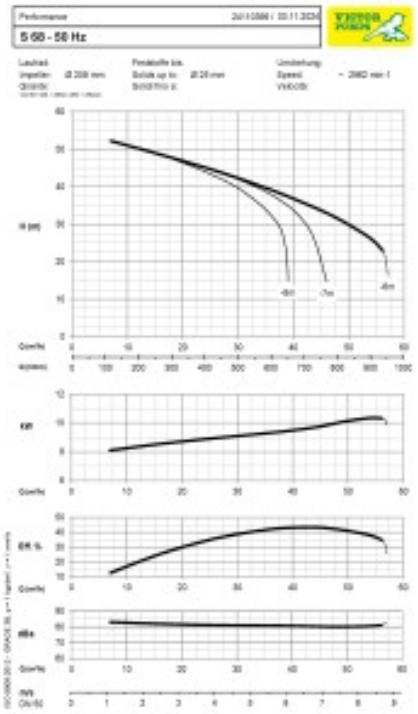
Aufstellungslage: Horizontal

Kupplung: Durchschlagende Kupplung in der Haube integriert

Lackierung: RAL6011 Resedagrün

Außenmaße (L x B x H): 1181 x 390 x 462 mm

Gewicht: 208 kg

VICTOR
PUMPS

Produktgalerie: