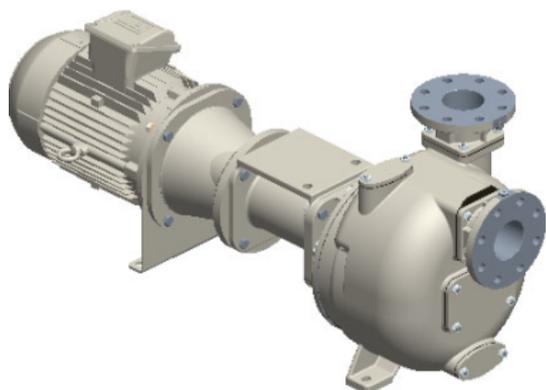




S 91 G31BBT+F+PS



Artikelnummer:

Reference: 13427.43

Produkt Beschreibung:

3" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 7,5 kW Drehstrommotor Bi-Block (B5 standard Motor angeflanscht am Lagerbock der Pumpe)

+F Flanschanschluß nach DIN. PN16

+PS automatischer Schmierstoffgeber für die Gleitringdichtung

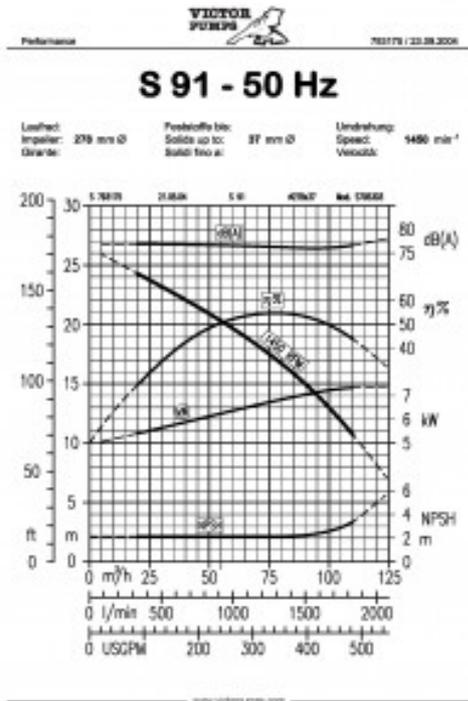
Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S 91
Förderleistung Pumpe: max 110 m ³ /h (1800 l/min)
Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 24 m
Max. Durchm. Festst.: 35 mm
Selbstansaugung: ★★★★★☆
Heavy-duty: ★★★★★
Aufbau: Bi-Block
Pumpe
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe
Sauganschluss: DN80
Druckanschluss: 3", DN80
Anschlussform: DIN Flansch PN16 (einbaukompatibel), ANSI Flansch 150lb
Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt



Anschluß für Vakuummeter: Ja
Anschluß für Manometer: Ja
Werkstoff Gehäuse: Grauguss
Werkstoff Laufrad: Sphäroguss
Werkstoff Verschleißplatte: Stahl
Werkstoff Welle: Edelstahl AISI420
Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)
Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO ₂ /FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse
Antrieb
Antriebsart: Drehstrommotor
Motorhersteller: WEG
Wirkungsgradklasse: IE3
Nennleistung: 7, 5 kW (10 HP)
Maximale Drehzahl: 1450 min ⁻¹ (50 Hz)
Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz, 690 V ±10% @ 50 Hz
Motorschutz: 16 Amp (380-480 V), 11 Amp (660-725 V)
Bauform: B5
Baugröße: IEC 132S
Kühlverfahren: IC411- TEFC
Schutzart: IP55
Isolierstoffklasse: F
Betriebsdaten
Typische Anwendung: Schmutzwasser
Produkttemperatur: max. 90 °C
Umgebungstemperatur: max. 40 °C
Dichte: bis 1, 1 kg/dm ³ , für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
Viskosität: bis 5 mm ² s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)
maximales Vakuum mit Luft: max 7, 5 m
Zusatzfunktionen
Aufstellungslage: Horizontal
Kupplung: Durchschlagende Kupplung in der Haube integriert
Lackierung: RAL6011 Resedagrün
Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild
Gewicht: Siehe Maßbild

Produktgalerie:



DIMENSIONI / DIMENSIONS 000076870 / 30-05-2017 **VICTOR PUMPS**

S 91...GBT4F

kg = 225
HP = 3.01

kg = 212