





#### **Artikelnummer:**

Reference: 13522.43

# **Produkt Beschreibung:**

- 4" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 11 kW Drehstrommotor Bi-Block (B5 standard Motor angeflanscht am Lagerbock der Pumpe)
- +F Flanschanschluß nach DIN. PN16
- +PS automatischer Schmierstoffgeber für die Gleitringdichtung

## **Technische Daten:**

## Hauptfunktionen

Pumpenserie: S121

Förderleistung Pumpe: max  $180 \text{ m}^3\text{/h} (3000 \text{ l/min})$ 

Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz:  $\max 24 \text{ m}$ 

Max. Durchm. Festst.: 45 mm

Selbstansaugung: ★★★★

Heavy-duty: ★★★★

Aufbau: Bi-Block

#### **Pumpe**

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Sauganschluss: DN100

Druckanschluss: DN100

Anschlussform: DIN Flansch PN16 (einbaukompatibel), ANSI Flansch 150lb

Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt



Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja

Einfülldeckel: Ja

Ablassdeckel: Ja

Anschluß für Vakuumeter: Ja

Anschluß für Manometer: Ja

Werkstoff Gehäuse: Grauguss

Werkstoff Laufrad: Sphäroguss
Werkstoff Verschleissplatte: Stahl

Werkstoff Welle: Edelstahl AISI420

Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)

Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO<sub>2</sub>/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse

#### **Antrieb**

Antriebsart: Drehstrommotor

Wirkungsgradklasse: IE3

Nennleistung: 11 kW

Maximale Drehzahl: 1450 min-1 (50 Hz)

Nennspannung:  $400 \text{ V} \pm 10\% \otimes 50 \text{ Hz}$ ,  $690 \text{ V} \pm 10\% \otimes 50 \text{ Hz}$ 

Motorschutz: 26 Amp (380-480 V), 16 Amp (660-725 V)

Bauform: B5

Baugröße: IEC 160M

Kühlverfahren: IC411- TEFC

Schutzart: IP55

Isolierstoffklasse: F

## Betriebsdaten

Typische Anwendung: Schmutzwasser

Produkttemperatur: max. 90 °C

Umgebungstemperatur: max. 40 °C

Dichte: bis 1, 1 kg/dm³, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

Viskosität: bis 30 mm²s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)

maximales Vakuum mit Luft: max 8, 5 m

## Zusatzfunktionen

Aufstellungslage: Horizontal

Kupplung: Durchschlagende Kupplung in der Haube integriert

Lackierung: RAL6011 Resedagrün

Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild

Gewicht: Siehe Maßbild



# **Produktgalerie:**



