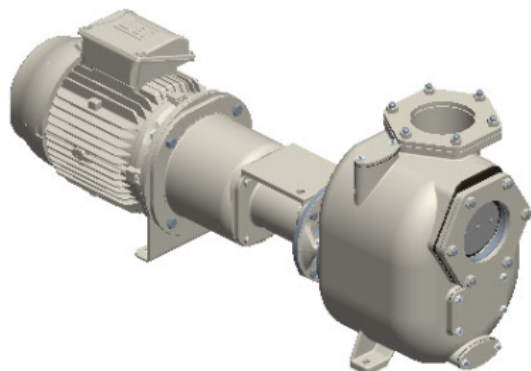




S150 G31BBT



Artikelnummer:

Reference: 3458.240

Produkt Beschreibung:

6" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 11 kW Drehstrommotor Bi-Block (B5 standard Motor angeflanscht am Lagerbock der Pumpe)

Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S150
Förderleistung Pumpe: max 260 m³/h (4300 l/min)
Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 13 m
Max. Durchm. Festst.: 72x50 mm
Selbstansaugung: ★★☆☆☆
Heavy-duty: ★★★★★
Aufbau: Bi-Block
Pumpe
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe
Sauganschluss: 6"
Druckanschluss: 6"
Anschlussform: Schweißgegenflansch
Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja
Einfülldeckel: Ja
Ablassdeckel: Ja



Anschluß für Vakuumeter: Optional
Anschluß für Manometer: Optional
Werkstoff Gehäuse: Grauguss
Werkstoff Laufrad: Grauguss
Werkstoff Verschleißplatte: Stahl
Werkstoff Welle: Edelstahl AISI420
Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)
Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO ₂ /FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse
Antrieb
Antriebsart: Drehstrommotor
Motorhersteller: WEG
Wirkungsgradklasse: IE3
Nennleistung: 11 kW
Maximale Drehzahl: 1450 min ⁻¹ (50 Hz)
Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz, 690 V ±10% @ 50 Hz
Motorschutz: 26 Amp (380-480 V), 16 Amp (660-725 V)
Bauform: B5
Baugröße: IEC 160M
Kühlverfahren: IC411- TEFC
Schutzart: IP55
Isolierstoffklasse: F
Betriebsdaten
Typische Anwendung: Schmutzwasser
Produkttemperatur: max. 90 °C
Umgebungstemperatur: max. 40 °C
Dichte: bis 1, 4 kg/dm ³ , für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
Viskosität: bis 30 mm ² s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)
maximales Vakuum mit Luft: max 6 m
Zusatzfunktionen
Aufstellungslage: Horizontal
Lackierung: RAL6011 Resedagrün
Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild
Gewicht: Siehe Maßbild

Produktgalerie:

