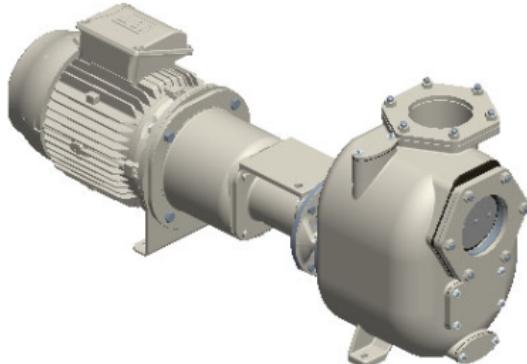




S150 G31BBT+PS



Artikelnummer:

Reference: 3458.241

Produkt Beschreibung:

6" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 11 kW Drehstrommotor Bi-Block (B5 standard Motor angeflanscht am Lagerbock der Pumpe)

+PS automatischer Schmierstoffgeber für die Gleitringdichtung

Technische Daten:

Hauptfunktionen

Pumpenserie: S150

Förderleistung Pumpe: max 260 m³/h (4300 l/min)

Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 13 m

Max. Durchm. Festst.: 72x50 mm

Selbstansaugung: ★★★☆☆

Heavy-duty: ★★★★★

Aufbau: Bi-Block

Pumpe

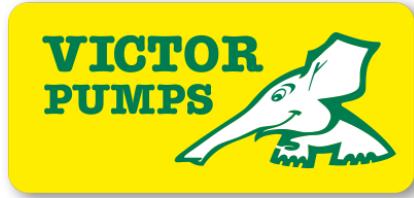
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Sauganschluss: 6"

Druckanschluss: 6"

Anschlussform: Schweißgegenflansch

Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja



Ablassdeckel: Ja

Anschluß für Vakuumeter: Optional

Anschluß für Manometer: Optional

Werkstoff Gehäuse: Grauguss

Werkstoff Laufrad: Grauguss

Werkstoff Verschleissplatte: Stahl

Werkstoff Welle: Edelstahl AISI420

Wellenabdichtung: YCV Gleittringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO₂/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse

Antrieb

Antriebsart: Drehstrommotor

Motorhersteller: WEG

Wirkungsgradklasse: IE3

Nennleistung: 11 kW

Maximale Drehzahl: 1450 min-1 (50 Hz)

Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz, 690 V ±10% @ 50 Hz

Motorschutz: 26 Amp (380-480 V), 16 Amp (660-725 V)

Bauform: B5

Baugröße: IEC 160M

Kühlverfahren: IC411- TEFC

Schutzart: IP55

Isolierstoffklasse: F

Betriebsdaten

Typische Anwendung: Schmutzwasser

Produkttemperatur: max. 90 °C

Umgebungstemperatur: max. 40 °C

Dichte: bis 1, 4 kg/dm³, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

Viskosität: bis 30 mm²s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)

maximales Vakuum mit Luft: max 6 m

Zusatzfunktionen

Aufstellungslage: Horizontal

Lackierung: RAL6011 Resedagrün

Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild

Gewicht: Siehe Maßbild

Produktgalerie:

