



S 50 G31T+TQ



Artikelnummer:

Reference: X25199

Produkt Beschreibung:

2" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 2,2 kW Drehstrommotor Monoblock, montiert auf Handwagen mit Hebeöse und Vollgummiräder.

Ausgestattet mit Panel mit Ein-/Ausschalter, Motorschutz (7 Amp), IEC Stecker 5 Polig 16 Amp mit Phasendreher.

Technische Daten:

Hauptfunktionen

Pumpenserie: S 50

Förderleistung Pumpe: max 40 m³/h (655 l/min)

Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 15 m

Max. Durchm. Festst.: 25 mm

Selbstansaugung: ★★★☆☆

Heavy-duty: ★★★★☆

Aufbau: Mobile Pumpen

Aufbau: Einachsiger Handwagen

Aufbau

Reifenart: 8" Vollgummireifen mit Traktorprofil

Geeignet für festen Boden: Ja

Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden: Ja

Hebeöse: Ja



Kann per Hand verschoben werden: Ja

Kann an einem Fahrzeug angehängt werden: Ja

Zugdeichsel mit Öse: Nein

Pumpe

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Pumpenhersteller: Victor Pumps

Sauganschluss: 2"

Druckanschluss: 2"

Anschlussform: Innengewinde

Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt

Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja

Einfülldeckel: Ja

Ablassdeckel: Ja

Anschluß für Vakuumeter: Nein

Anschluß für Manometer: Nein

Werkstoff Gehäuse: Grauguss

Werkstoff Laufrad: Grauguss

Werkstoff Verschleissplatte: Stahl

Werkstoff Welle: Edelstahl AISI316

Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)

Wellenabdichtung: YCV Gleittringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO₂/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse

Antrieb

Antriebsart: Drehstrommotor

Motorhersteller: Victor Pumps

Wirkungsgradklasse: IE2, S6-75%

Nennleistung: 2, 2 kW

Maximale Drehzahl: 2900 min-1 (50 Hz)

Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz, 230 V ±10% @ 50 Hz

Motorschutz: 7 Amp (380-480 V), 10 Amp (220-277 V)

Kühlverfahren: IC411- TEFC

Schutzart: IP55

Isolierstoffklasse: F

Betriebsdaten

Typische Anwendung: Schmutzwasser

Produkttemperatur: max. 60 °C

Umgebungstemperatur: max. 40 °C

Dichte: bis 1, 1 kg/dm³, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

Viskosität: bis 30 mm²s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)



maximales Vakuum mit Luft: max 8,5 m

Zusatzfunktionen

Kupplung: Durchgehende Welle ohne Kupplung

Stecker: IEC 16 Amp, 400 V, 5 Polig mit Phasendreher

Lackierung: RAL1006 Maisgelb

Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild

Gewicht: Siehe Maßbild

Produktgalerie:



