



S 50 G31B+F



**Artikelnummer:**

Reference: 1390.02

### Produkt Beschreibung:

2" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite mit freiem Wellenende.  
**+F Flanschanschluß nach DIN. PN16**

### Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S 50
Förderleistung Pumpe: max 40 m <sup>3</sup> /h (655 l/min)
Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 15 m
Max. Durchm. Festst.: 25 mm
Selbstansaugung: ★★☆☆☆
Heavy-duty: ★★★★★
Aufbau: Mit freiem Wellenende
Pumpe
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe
Pumpenhersteller: Victor Pumps
Sauganschluss: DN50
Druckanschluss: DN50
Anschlussform: DIN Flansch PN16 (einbaukompatibel), ANSI Flansch 150lb
Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt
Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja



Einfülldeckel: Ja
Ablassdeckel: Ja
Anschluß für Vakuummeter: Optional
Anschluß für Manometer: Optional
Werkstoff Gehäuse: Grauguss
Werkstoff Laufrad: Grauguss
Werkstoff Verschleißplatte: Stahl
Werkstoff Welle: Edelstahl AISI316
Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)
Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO <sub>2</sub> /FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse
<b>Antrieb</b>
Antriebsart: Ohne Antrieb
Nennleistung: 2, 2 kW
Maximale Drehzahl: 2900 min <sup>-1</sup> (50 Hz)
<b>Betriebsdaten</b>
Typische Anwendung: Schmutzwasser
Produkttemperatur: max. 90 °C
Umgebungstemperatur: max. 40 °C
Dichte: bis 1, 1 kg/dm <sup>3</sup> , für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
Viskosität: bis 30 mm <sup>2</sup> s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)
maximales Vakuum mit Luft: max 7, 5 m
<b>Zusatzfunktionen</b>
Aufstellungslage: Horizontal
Kupplung: Ohne
Aufbau: Kein
Lackierung: RAL6011 Resedagrün
Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild
Gewicht: Siehe Maßbild

## Produktgalerie:

