



S 68 G31B+F

Artikelnummer:

Reference: 4085.02

Produkt Beschreibung:

2" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite mit freiem Wellenende.

+F Flanschanschluß nach DIN. PN16

Technische Daten:

Hauptfunktionen

Pumpenserie: 5 68

Förderleistung Pumpe: max 55 m³/h (900 l/min)

Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 60 m

Max. Durchm. Festst.: 25 mm

Selbstansaugung: ★★★★

Heavy-duty: ★★★☆

Aufbau: Mit freiem Wellenende

Pumpe

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Sauganschluss: 2"

Druckanschluss: 2"

Anschlussform: Innengewinde

Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt

Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja

Einfülldeckel: Ja



Ablassdeckel: Ja

Anschluß für Vakuumeter: Optional

Anschluß für Manometer: Optional

Werkstoff Gehäuse: Grauguss

Werkstoff Laufrad: Sphäroguss

Werkstoff Verschleissplatte: Stahl

Werkstoff Welle: Edelstahl AISI316

Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)

Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO₂/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse

Antrieb

Antriebsart: Ohne Antrieb

Nennleistung: 11 kW

Maximale Drehzahl: 2900 min-1 (50 Hz)

Betriebsdaten

Typische Anwendung: Schmutzwasser

Produkttemperatur: max. 90 °C

Umgebungstemperatur: max. 40 °C

Dichte: bis 1, 1 kg/dm³, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

Viskosität: bis 5 mm²s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)

maximales Vakuum mit Luft: max 8, 5 m

Zusatzfunktionen

Aufstellungslage: Horizontal

Kupplung: Ohne

Aufbau: Kein

Lackierung: RAL6011 Resedagrün

Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild

Gewicht: Siehe Maßbild

Produktgalerie:





