



S 60+50 G31RZE+TEB



Artikelnummer:

Reference: X26961

Produkt Beschreibung:

2" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite, Dieselmotor und Batterie 45 Ah, montiert auf Handwagen mit Hebeöse und Vollgummiräder.

Technische Daten:

Hauptfunktionen

Pumpenserie: S 60+50

Förderleistung Pumpe: max 50 m³/h (830 l/min)

Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 57 m

Max. Durchm. Festst.: 24 mm

Selbstansaugung: ★★★★☆

Heavy-duty: ★★★☆☆

Aufbau: Mobile Pumpen

Aufbau: Einachsiger Handwagen

Aufbau

Reifenart: Vollgummiräder mit Traktorprofil

Geeignet für festen Boden: Ja

Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden: Ja

Hebeöse: Ja

Kann per Hand verschoben werden: Ja

Kann an einem Fahrzeug angehängt werden: Nein



Zugdeichsel mit Öse: Nein

Dokumentenbox, vorbereitet für Schloss: Nein

Werkzeugbox, vorbereitet für Schloss: Nein

Tank auf dem Motor: Ja

Tankrahmen: Nein

Tankinhalt: 5 l

Pumpe

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Pumpenhersteller: Victor Pumps

Sauganschluss: 2"

Druckanschluss: 2"

Anschlussform: Innengewinde

Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt

Vakuumpumpe: Nein

Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja

Einfülldeckel: Ja

Ablassdeckel: Ja

Anschluß für Vakuumeter: Optional

Anschluß für Manometer: Optional

Werkstoff Gehäuse: Grauguss

Werkstoff Laufrad: Grauguss

Werkstoff Verschleissplatte: Stahl

Werkstoff Welle: Edelstahl AISI316

Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)

Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO₂/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse

Antrieb

Antriebsart: Dieselmotor

Motorhersteller: Hatz

Motorbezeichnung: 1B40

Reversierstart: Ja

Elektrostart: Ja

Takt: 4 Takt

Hubraum: 462 cm³

Nennleistung: 7, 3 kW

Maximale Drehzahl: 3600 min-1

Kühlung: Luftgekühlt

Betriebsdaten

Typische Anwendung: Schmutzwasser

Produkttemperatur: max. 60 °C



Umgebungstemperatur: max. 40 °C

Dichte: bis 1, 1 kg/dm³, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

Viskosität: bis 1 mm²s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)

maximales Vakuum mit Luft: max 8, 5 m

Zusatzfunktionen

Batteriegröße: 45 Ah

Batterieabdeckung: Teil

Schaltpanel: Ja

Kontrollanzeigen: Öldruck, Batterieversorgung

Lackierung: RAL1006 Maisgelb

Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild

Gewicht: Siehe Maßbild

Produktgalerie:





