



S 60+50 G31RZE+TEB

**Artikelnummer:**

Reference: X26961



### Produkt Beschreibung:

2" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite, Dieselmotor und Batterie 45 Ah, montiert auf Handwagen mit Hebeöse und Vollgummiräder.

### Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S 60+50
Förderleistung Pumpe: max 50 m <sup>3</sup> /h (830 l/min)
Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 57 m
Max. Durchm. Festst.: 24 mm
Selbstansaugung: ★★★★★
Heavy-duty: ★★★★★
Aufbau: Mobile Pumpen
Aufbau: Einachsiger Handwagen
Aufbau
Reifenart: Vollgummiräder mit Traktorprofil
Geeignet für festen Boden: Ja
Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden: Ja
Hebeöse: Ja
Kann per Hand verschoben werden: Ja
Kann an einem Fahrzeug angehängt werden: Nein



Zugdeichsel mit Öse: Nein
Dokumentenbox, vorbereitet für Schloss: Nein
Werkzeugbox, vorbereitet für Schloss: Nein
Tank auf dem Motor: Ja
Tankrahmen: Nein
Tankinhalt: 5 l
<b>Pumpe</b>
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe
Pumpenhersteller: Victor Pumps
Sauganschluss: 2"
Druckanschluss: 2"
Anschlussform: Innengewinde
Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt
Vakuumpumpe: Nein
Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja
Einfülldeckel: Ja
Ablassdeckel: Ja
Anschluß für Vakuumeter: Optional
Anschluß für Manometer: Optional
Werkstoff Gehäuse: Grauguss
Werkstoff Laufrad: Grauguss
Werkstoff Verschleißplatte: Stahl
Werkstoff Welle: Edelstahl AISI316
Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)
Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO <sub>2</sub> /FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse
<b>Antrieb</b>
Antriebsart: Dieselmotor
Motorhersteller: Hatz
Motorbezeichnung: 1B40
Reversierstart: Ja
Elektrostart: Ja
Takt: 4 Takt
Hubraum: 462 cm <sup>3</sup>
Nennleistung: 7, 3 kW
Maximale Drehzahl: 3600 min <sup>-1</sup>
Kühlung: Luftgekühlt
<b>Betriebsdaten</b>
Typische Anwendung: Schmutzwasser
Produkttemperatur: max. 60 °C

**Umgebungstemperatur:** max. 40 °C

**Dichte:** bis 1,1 kg/dm<sup>3</sup>, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

**Viskosität:** bis 1 mm<sup>2</sup>/s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

**maximales Vakuum mit Wasser:** max 8 m (9,5 m für 10 min)

**maximales Vakuum mit Luft:** max 8,5 m

### Zusatzfunktionen

**Batteriegröße:** 45 Ah

**Batterieabdeckung:** Teil

**Schaltpanel:** Ja

**Kontrollanzeigen:** Öldruck, Batterieversorgung

**Lackierung:** RAL1006 Maisgelb

**Außenmaße (L x B x H):** Siehe Maßbild

**Gewicht:** Siehe Maßbild

### Produktgalerie:





