



S 80 G31T+TQ

### **Artikelnummer:**

Reference: X27143

# **Produkt Beschreibung:**

3" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 4 kW Drehstrommotor Monoblock, montiert auf Handwagen mit Hebeöse und Vollgummiräder.

## **Technische Daten:**

## **Hauptfunktionen**

Pumpenserie: S 80

Förderleistung Pumpe: max 75 m³/h (1250 l/min)

Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: Max 20 M

Max. Durchm. Festst.: 32 mm

Selbstansaugung: ★★★☆☆

Heavy-duty: ★★★☆

Aufbau: Mobile Pumpen

Aufbau: Einachsiger Handwagen

### Aufbau

Reifenart: 8" Vollgummireifen mit Traktorprofil

Geeignet für festen Boden: Ja

Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden: Ja

Hebeöse: Ja

Kann per Hand verschoben werden: Ja

Kann an einem Fahrzeug angehängt werden: Ja



Zugdeichsel mit Öse: Ja

Dokumentenbox, vorbereitet für Schloss: Nein

Werkzeugbox, vorbereitet für Schloss: Nein

Tank auf dem Motor: Nein

Tankrahmen: Nein

#### **Pumpe**

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Pumpenhersteller: Victor Pumps

Sauganschluss: 3"

Druckanschluss: 3"

Anschlussform: Innengewinde

Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt

Vakuumpumpe: Nein

Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja

Einfülldeckel: Ja

Ablassdeckel: Ja

Anschluß für Vakuumeter: Nein

Anschluß für Manometer: Nein

Werkstoff Gehäuse: Grauguss

Werkstoff Laufrad: Grauguss

Werkstoff Verschleissplatte: Stahl

Werkstoff Welle: Edelstahl AISI316

Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)

Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO<sub>2</sub>/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse

#### **Antrieb**

**Antriebsart:** Drehstrommotor

Motorhersteller: Victor Pumps

Wirkungsgradklasse: IE3

Nennleistung: 4 kW

Maximale Drehzahl: 2900 min-1 (50 Hz)

Nennspannung:  $400 \text{ V} \pm 10\% \otimes 50 \text{ Hz}$ ,  $230 \text{ V} \pm 10\% \otimes 50 \text{ Hz}$ 

Motorschutz: 12 Amp (380-480 V), 18 Amp (220-277 V)

Kühlverfahren: IC411- TEFC

Schutzart: IP55
Isolierstoffklasse: F

### **Betriebsdaten**

Typische Anwendung: Schmutzwasser

Produkttemperatur: max. 60 °C

Umgebungstemperatur: max. 40 °C



Dichte: bis 1, 1 kg/dm³, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

Viskosität: bis 5 mm²s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)

maximales Vakuum mit Luft: max 7, 5 m

### Zusatzfunktionen

Kupplung: Durchgehende Welle ohne Kupplung

Schaltpanel: Ja

Kontrollanzeigen: On/Off

Stecker: IEC 16 Amp, 5 Polig mit Phasendreher

Lackierung: RAL1006 Maisgelb

Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild

Gewicht: Siehe Maßbild

# **Produktgalerie:**





















