



S 83 G31T+TQ



Artikelnummer:

Reference: #7456

Produkt Beschreibung:

3" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 7,5 kW Drehstrommotor Monoblock, montiert auf Handwagen mit Hebeöse und Vollgummiräder.

Technische Daten:

Hauptfunktionen

Pumpenserie: S 83

Förderleistung Pumpe: max 85 m³/h (1400 l/min)

Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 35 m

Max. Durchm. Festst.: 27 mm

Selbstansaugung: ★★★★☆

Heavy-duty: ★★★☆☆

Aufbau: Mobile Pumpen

Aufbau: Einachsiger Handwagen

Aufbau

Reifenart: 8" Vollgummireifen mit Traktorprofil

Geeignet für festen Boden: Ja

Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden: Ja

Hebeöse: Ja

Kann per Hand verschoben werden: Ja

Kann an einem Fahrzeug angehängt werden: Ja



Zugdeichsel mit Öse: Ja

Dokumentenbox, vorbereitet für Schloss: Nein

Werkzeugbox, vorbereitet für Schloss: Nein

Tank auf dem Motor: Nein

Tankrahmen: Nein

Pumpe

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Pumpenhersteller: Victor Pumps

Sauganschluss: 3"

Druckanschluss: 3"

Anschlussform: Innengewinde

Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt

Vakuumpumpe: Nein

Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja

Einfülldeckel: Ja

Ablassdeckel: Ja

Anschluß für Vakuumeter: Nein

Anschluß für Manometer: Nein

Werkstoff Gehäuse: Grauguss

Werkstoff Laufrad: Sphäroguss

Werkstoff Verschleissplatte: Stahl

Werkstoff Welle: Edelstahl AISI316

Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)

Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO₂/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse

Antrieb

Antriebsart: Drehstrommotor

Motorhersteller: Victor Pumps

Wirkungsgradklasse: IE3

Nennleistung: 7, 5 kW (10 HP)

Maximale Drehzahl: 2900 min-1 (50 Hz)

Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz, 690 V ±10% @ 50 Hz

Motorschutz: 16 Amp (380-480 V), 11 Amp (660-725 V)

Kühlverfahren: IC411- TEFC

Schutzart: IP55

Isolierstoffklasse: F

Betriebsdaten

Typische Anwendung: Schmutzwasser

Produkttemperatur: max. 60 °C

Umgebungstemperatur: max. 40 °C



Dichte: bis 1,2 kg/dm³, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

Viskosität: bis 30 mm²s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9,5 m für 10 min)

maximales Vakuum mit Luft: max 8,5 m

Zusatzfunktionen

Kupplung: Durchgehende Welle ohne Kupplung

Schaltpanel: Ja

Kontrollanzeigen: On/Off

Stecker: IEC 16 Amp, 400 V, 5 Polig mit Phasendreher

Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild

Gewicht: Siehe Maßbild

Produktgalerie:



