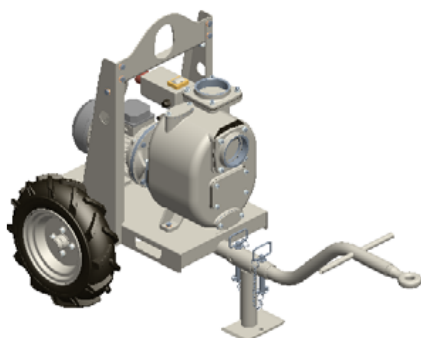




S105 G31T+TQ

**Artikelnummer:**

Reference: X27770



### Produkt Beschreibung:

4" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 5,5 kW Drehstrommotor Monoblock, montiert auf Fahrgestell mit Zugöse, Hebeöse und Traktorreifen

### Technische Daten:

| Hauptfunktionen                                   |
|---------------------------------------------------|
| Pumpenserie: S105                                 |
| Förderleistung Pumpe: max 150 m³/h (2500 l/min)   |
| Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 15 m |
| Max. Durchm. Festst.: 45 mm                       |
| Selbstansaugung: ★★☆☆☆                            |
| Heavy-duty: ★★★★★                                 |
| Aufbau: Mobile Pumpen                             |
| Aufbau: Einachsiger Fahrgestell                   |
| Aufbau                                            |
| Reifenart: 10" Reifen mit Tractorprofil           |
| Geeignet für festen Boden: Ja                     |
| Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden: Ja  |
| Hebeöse: Ja                                       |
| Kann per Hand verschoben werden: Ja               |
| Kann an einem Fahrzeug angehängt werden: Ja       |



Zugdeichsel mit Öse: Ja

## Pumpe

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Pumpenhersteller: Victor Pumps

Sauganschluss: 4"

Druckanschluss: 4"

Anschlussform: Innengewinde

Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt

Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja

Einfülldeckel: Ja

Ablassdeckel: Ja

Anschluß für Vakuummeter: Nein

Anschluß für Manometer: Nein

Werkstoff Gehäuse: Grauguss

Werkstoff Laufrad: Sphäroguss

Werkstoff Verschleißplatte: Stahl

Werkstoff Welle: Edelstahl AISI304

Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)

Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO<sub>2</sub>/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse

## Antrieb

Antriebsart: Drehstrommotor

Motorhersteller: Victor Pumps

Wirkungsgradklasse: IE1, S6-75%

Nennleistung: 5, 5 kW

Maximale Drehzahl: 1450 min<sup>-1</sup> (50 Hz)

Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz, 690 V ±10% @ 50 Hz

Motorschutz: 15 Amp (380-480 V), 8 Amp (660-725 V)

Kühlverfahren: IC411- TEFC

Schutzart: IP55

Isolierstoffklasse: F

## Betriebsdaten

Typische Anwendung: Schmutzwasser

Produkttemperatur: max. 60 °C

Umgebungstemperatur: max. 40 °C

Dichte: bis 1, 1 kg/dm<sup>3</sup>, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

Viskosität: bis 1 mm<sup>2</sup>s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)

maximales Vakuum mit Luft: max 6 m

**Kupplung:** Durchgehende Welle ohne Kupplung

**Außenmaße (L x B x H):** Siehe Maßbild

**Gewicht:** Siehe Maßbild

## Produktgalerie:

