



S121 G31T+TQ



**Artikelnummer:**

Reference: #7439

**Produkt Beschreibung:**

4" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 11 kW Drehstrommotor Monoblock, montiert auf Fahrgestell mit Zugöse, Hebeöse und Traktorreifen.

**Technische Daten:**

**Hauptfunktionen**

Pumpenserie: S121

Förderleistung Pumpe: max 180 m<sup>3</sup>/h (3000 l/min)

Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 24 m

Max. Durchm. Festst.: 45 mm

Selbstansaugung: ★★★★☆

Heavy-duty: ★★★★☆

Aufbau: Mobile Pumpen

Aufbau: Einachsiger Fahrgestell

**Aufbau**

Reifenart: 10" Reifen mit Tractorprofil

Geeignet für festen Boden: Ja

Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden: Ja

Hebeöse: Ja

Kann per Hand verschoben werden: Ja

Kann an einem Fahrzeug angehängt werden: Ja



Zugdeichsel mit Öse: Ja

Dokumentenbox, vorbereitet für Schloss: Ja

Werkzeugbox, vorbereitet für Schloss: Nein

## Pumpe

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Pumpenhersteller: Victor Pumps

Sauganschluss: 4"

Druckanschluss: 4"

Anschlussform: Innengewinde

Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt

Vakuumpumpe: Nein

Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja

Einfülldeckel: Ja

Ablassdeckel: Ja

Anschluß für Vakuumeter: Optional

Anschluß für Manometer: Optional

Werkstoff Gehäuse: Grauguss

Werkstoff Laufrad: Sphäroguss

Werkstoff Verschleissplatte: Stahl

Werkstoff Welle: Edelstahl AISI420

Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)

Wellenabdichtung: YCV Gleittringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO<sub>2</sub>/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse

## Antrieb

Antriebsart: Drehstrommotor

Motorhersteller: Victor Pumps

Wirkungsgradklasse: IE1, S6-75%

Nennleistung: 11 kW

Maximale Drehzahl: 1450 min-1 (50 Hz)

Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz, 690 V ±10% @ 50 Hz

Motorschutz: 26 Amp (380-480 V), 16 Amp (660-725 V)

Kühlverfahren: IC411- TEFC

Schutzart: IP55

Isolierstoffklasse: F

## Betriebsdaten

Typische Anwendung: Schmutzwasser

Produkttemperatur: max. 60 °C

Umgebungstemperatur: max. 40 °C

Dichte: bis 1, 1 kg/dm<sup>3</sup>, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

Viskosität: bis 30 mm<sup>2</sup>s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht



**maximales Vakuum mit Wasser:** max 8 m (9, 5 m für 10 min)

**maximales Vakuum mit Luft:** max 8, 5 m

### Zusatzfunktionen

**Kupplung:** Durchgehende Welle ohne Kupplung

**Schaltpanel:** Ja

**Kontrollanzeigen:** Netzspannung, Pumpe an, Überlast

**Stecker:** IEC 32 Amp, 400 V, 5 Polig mit Phasendreher

**Außenmaße (L x B x H):** Siehe Maßbild

**Gewicht:** Siehe Maßbild

### Produktgalerie:





