



S121 G31T+TQ

Artikelnummer:

Reference: #7439



Produkt Beschreibung:

4" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 11 kW Drehstrommotor Monoblock, montiert auf Fahrgestell mit Zugöse, Hebeöse und Traktorreifen.

Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S121
Förderleistung Pumpe: max 180 m ³ /h (3000 l/min)
Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 24 m
Max. Durchm. Festst.: 45 mm
Selbstansaugung: ★★★★★
Heavy-duty: ★★★★★☆
Aufbau: Mobile Pumpen
Aufbau: Einachsiger Fahrgestell
Aufbau
Reifenart: 10" Reifen mit Tractorprofil
Geeignet für festen Boden: Ja
Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden: Ja
Hebeöse: Ja
Kann per Hand verschoben werden: Ja
Kann an einem Fahrzeug angehängt werden: Ja



Zugdeichsel mit Öse: Ja
Dokumentenbox, vorbereitet für Schloss: Ja
Werkzeugbox, vorbereitet für Schloss: Nein
Pumpe
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe
Pumpenhersteller: Victor Pumps
Sauganschluss: 4"
Druckanschluss: 4"
Anschlussform: Innengewinde
Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt
Vakuumpumpe: Nein
Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja
Einfülldeckel: Ja
Ablassdeckel: Ja
Anschluß für Vakuumeter: Optional
Anschluß für Manometer: Optional
Werkstoff Gehäuse: Grauguss
Werkstoff Laufrad: Sphäroguss
Werkstoff Verschleißplatte: Stahl
Werkstoff Welle: Edelstahl AISI420
Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)
Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO ₂ /FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse
Antrieb
Antriebsart: Drehstrommotor
Motorhersteller: Victor Pumps
Wirkungsgradklasse: IE1, S6-75%
Nennleistung: 11 kW
Maximale Drehzahl: 1450 min ⁻¹ (50 Hz)
Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz, 690 V ±10% @ 50 Hz
Motorschutz: 26 Amp (380-480 V), 16 Amp (660-725 V)
Kühlverfahren: IC411- TEFC
Schutzart: IP55
Isolierstoffklasse: F
Betriebsdaten
Typische Anwendung: Schmutzwasser
Produkttemperatur: max. 60 °C
Umgebungstemperatur: max. 40 °C
Dichte: bis 1, 1 kg/dm ³ , für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
Viskosität: bis 30 mm ² s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht



maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)

maximales Vakuum mit Luft: max 8, 5 m

Zusatzfunktionen

Kupplung: Durchgehende Welle ohne Kupplung

Schaltpanel: Ja

Kontrollanzeigen: Netzspannung, Pumpe an, Überlast

Stecker: IEC 32 Amp, 400 V, 5 Polig mit Phasendreher

Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild

Gewicht: Siehe Maßbild

Produktgalerie:





