



S161 G31T+TQ

Artikelnummer:

Reference: X23747



Produkt Beschreibung:

6" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 18,5 kW Drehstrommotor Monoblock, montiert auf Fahrgestell mit Zugöse, Hebeöse und Traktorreifen.

Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S161
Förderleistung Pumpe: max 350 m³/h (5833 l/min)
Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 20 m
Max. Durchm. Festst.: 54 mm
Selbstansaugung: ★★★★★
Heavy-duty: ★★★★★
Aufbau: Mobile Pumpen
Aufbau: Einachsiger Fahrgestell
Aufbau
Reifenart: 10" Reifen mit Tractorprofil
Geeignet für festen Boden: Ja
Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden: Ja
Hebeöse: Ja
Kann per Hand verschoben werden: Ja
Kann an einem Fahrzeug angehängt werden: Ja



Zugdeichsel mit Öse: Ja

Pumpe

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Pumpenhersteller: Victor Pumps

Sauganschluss: 6"

Druckanschluss: 6"

Anschlussform: Schweißgegenflansch

Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt

Vakuumpumpe: Nein

Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja

Einfülldeckel: Ja

Ablassdeckel: Ja

Anschluß für Vakuumeter: Ja

Anschluß für Manometer: Optional

Werkstoff Gehäuse: Grauguss

Werkstoff Laufrad: Sphäroguss

Werkstoff Verschleißplatte: Stahl

Werkstoff Welle: Edelstahl AISI304

Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)

Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO₂/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse

Antrieb

Antriebsart: Drehstrommotor

Motorhersteller: Victor Pumps

Wirkungsgradklasse: IE1, S6-75%

Nennleistung: 18, 5 kW

Maximale Drehzahl: 1450 min⁻¹ (50 Hz)

Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz, 690 V ±10% @ 50 Hz

Motorschutz: 45 Amp (380-480 V), 26 Amp (660-725 V)

Kühlverfahren: IC411- TEFC

Schutzart: IP55

Isolierstoffklasse: F

Betriebsdaten

Typische Anwendung: Schmutzwasser

Produkttemperatur: max. 60 °C

Umgebungstemperatur: max. 40 °C

Dichte: bis 1, 1 kg/dm³, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

Viskosität: bis 30 mm²s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)

maximales Vakuum mit Luft: max 7, 5 m

Zusatzfunktionen

Kupplung: Durchgehende Welle ohne Kupplung

Stecker: IEC 64 Amp, 400 V, 5 Polig mit Phasendreher

Lackierung: RAL1006 Maisgelb

Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild

Gewicht: Siehe Maßbild

Produktgalerie:



