



S 68 G31T+TQ

Artikelnummer:

Reference: X28972



Produkt Beschreibung:

2" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 11 kW Drehstrommotor Monoblock, montiert auf Fahrgestell mit Zugöse, Hebeöse und Traktorreifen.

Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S 68
Förderleistung Pumpe: max 55 m³/h (900 l/min)
Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 60 m
Max. Durchm. Festst.: 25 mm
Selbstansaugung: ★★★★★
Heavy-duty: ★★★☆☆
Aufbau: Mobile Pumpen
Aufbau: Einachsiger Fahrgestell
Aufbau
Reifenart: 10" Reifen mit Tractorprofil
Geeignet für festen Boden: Ja
Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden: Ja
Hebeöse: Ja
Kann per Hand verschoben werden: Ja
Kann an einem Fahrzeug angehängt werden: Ja



Zugdeichsel mit Öse: Ja
Dokumentenbox, vorbereitet für Schloss: Nein
Werkzeugbox, vorbereitet für Schloss: Nein
Tank auf dem Motor: Nein
Tankrahmen: Nein
Pumpe
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe
Pumpenhersteller: Victor Pumps
Sauganschluss: 2"
Druckanschluss: 2"
Anschlussform: Innengewinde
Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt
Vakuumpumpe: Nein
Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja
Einfülldeckel: Ja
Ablassdeckel: Ja
Anschluß für Vakuumeter: Optional
Anschluß für Manometer: Optional
Werkstoff Gehäuse: Grauguss
Werkstoff Laufrad: Sphäroguss
Werkstoff Verschleißplatte: Stahl
Werkstoff Welle: Edelstahl AISI420
Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)
Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO ₂ /FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse
Antrieb
Antriebsart: Drehstrommotor
Motorhersteller: Victor Pumps
Wirkungsgradklasse: IE3
Nennleistung: 11 kW
Maximale Drehzahl: 2900 min ⁻¹ (50 Hz)
Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz, 690 V ±10% @ 50 Hz
Motorschutz: 26 Amp (380-480 V), 16 Amp (660-725 V)
Kühlverfahren: IC411- TEFC
Schutzart: IP55
Isolierstoffklasse: F
Betriebsdaten
Typische Anwendung: Schmutzwasser
Produkttemperatur: max. 60 °C
Umgebungstemperatur: max. 40 °C



Dichte: bis 1,1 kg/dm³, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

Viskosität: bis 5 mm²s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9,5 m für 10 min)

maximales Vakuum mit Luft: max 8,5 m

Zusatzfunktionen

Kupplung: Durchgehende Welle ohne Kupplung

Schaltpanel: Ja

Kontrollanzeigen: On/Off

Stecker: IEC 32 Amp, 400 V, 5 Polig mit Phasendreher

Lackierung: RAL1006 Maisgelb

Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild

Gewicht: Siehe Maßbild

Produktgalerie:



