



S 88 G31B+F

**Artikelnummer:**

Reference: 3407.02



### Produkt Beschreibung:

3" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 15 kW Drehstrommotor, auf Grundplatte mit Kupplung und Schutz.

**+F Flanschanschluß nach DIN. PN16**

### Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S 88
Förderleistung Pumpe: max 95 m <sup>3</sup> /h (1580 l/min)
Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 50 m
Max. Durchm. Festst.: 35 mm
Selbstansaugung: ★★★★★
Heavy-duty: ★★★★★☆
Aufbau: Mit freiem Wellenende
Pumpe
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe
Sauganschluss: DN80
Druckanschluss: DN80
Anschlussform: DIN Flansch PN16 (einbaukompatibel), ANSI Flansch 150lb
Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt



Einfülldeckel: Ja
Ablasdeckel: Ja
Anschluß für Vakuumeter: Optional
Anschluß für Manometer: Optional
Werkstoff Gehäuse: Grauguss
Werkstoff Laufrad: Sphäroguss
Werkstoff Verschleißplatte: Stahl
Werkstoff Welle: Edelstahl AISI420
Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)
Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO <sub>2</sub> /FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse
<b>Antrieb</b>
Nennleistung: 15 kW (20 HP)
Maximale Drehzahl: 2900 min <sup>-1</sup> (50 Hz)
<b>Betriebsdaten</b>
Typische Anwendung: Schmutzwasser
Produkttemperatur: max. 90 °C
Umgebungstemperatur: max. 40 °C
Dichte: bis 1,1 kg/dm <sup>3</sup> , für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
Viskosität: bis 5 mm <sup>2</sup> s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9,5 m für 10 min)
maximales Vakuum mit Luft: max 8,5 m
<b>Zusatzfunktionen</b>
Aufstellungslage: Horizontal
Kupplung: Ohne
Aufbau: Kein
Lackierung: RAL6011 Resedagrün
Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild
Gewicht: Siehe Maßbild

## Produktgalerie:

