



S180+50 G31B+PS



Artikelnummer:

Reference: 35524.01

Produkt Beschreibung:

6" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite mit freiem Wellenende.
+PS automatischer Schmierstoffgeber für die Gleitringdichtung

Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S180+50
Förderleistung Pumpe: max 340 m ³ /h (5667 l/min)
Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 20 m
Max. Durchm. Festst.: 54 mm
Selbstansaugung: ★★★★★
Heavy-duty: ★★★☆☆
Aufbau: Mit freiem Wellenende
Pumpe
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe
Sauganschluss: 6"
Druckanschluss: 6"
Anschlussform: Schweißgegenflansch
Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja
Einfülldeckel: Ja
Ablassdeckel: Ja



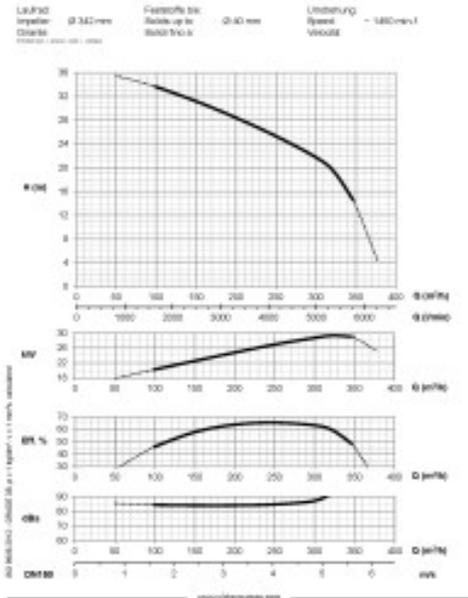
Anschluß für Vakuummeter: Optional
Anschluß für Manometer: Optional
Werkstoff Gehäuse: Grauguss
Werkstoff Laufrad: Sphäroguss
Werkstoff Verschleißplatte: Stahl
Werkstoff Welle: Edelstahl AISI420
Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)
Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO ₂ /FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse AISI420
Antrieb
Antriebsart: Ohne Antrieb
Nennleistung: 30 kW
Maximale Drehzahl: 1450 min ⁻¹ (50 Hz)
Betriebsdaten
Typische Anwendung: Schmutzwasser
Produkttemperatur: max. 90 °C
Umgebungstemperatur: max. 40 °C
Dichte: bis 1,1 kg/dm ³ , für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
Viskosität: bis 20 mm ² s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9,5 m für 10 min)
maximales Vakuum mit Luft: max 6 m
Zusatzfunktionen
Aufstellungslage: Horizontal
Kupplung: Ohne
Aufbau: Kein
Lackierung: RAL6011 Resedagrün
Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild
Gewicht: Siehe Maßbild

Produktgalerie:



Performance **VICTOR PUMPS** 21012007 / 28.01.21

S180+50 - 50 Hz



Dimensionen (mm) (L x B x H)	300 x 170 x 110	000003180 / 04.12.21	VICTOR PUMPS
Code	0180-G-B		

kg = 273
 rP = 0.82