



## S 40 GC31T15-6K+F



### Artikelnummer:

Reference: 1807.02

### Produkt Beschreibung:

1½" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Schneidwerk, Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 1,5 kW Drehstrommotor Monoblock

-6 = geeignet für den Betrieb mit 60 Hz

K = PTC-Thermistoren, thermischer Schutz des Elektromotors und geeignet für den Einsatz mit Frequenzumrichter

+F Flanschanschluß nach DIN. PN16

### Technische Daten:

#### Hauptfunktionen

Pumpenserie: S 40

Förderleistung Pumpe: max 22 m³/h (360 l/min)

Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 15 m

Max. Durchm. Festst.: 20 mm

Selbstansaugung: ★★★☆☆

Heavy-duty: ★★★★★

Aufbau: Monoblock

#### Pumpe

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Pumpenhersteller: Victor Pumps

Sauganschluss: DN40



**Anschlussform:** DIN Flansch PN16 (einbaukompatibel)

**Methode der Selbstansaugung:** Gehäuse mit Wasser gefüllt

**Inspektionsdeckel für Laufrad:** Ja

**Einfülldeckel:** Ja

**Ablassdeckel:** Ja

**Anschluß für Vakuumeter:** Ja

**Anschluß für Manometer:** Ja

**Werkstoff Gehäuse:** Grauguss

**Werkstoff Laufrad:** Grauguss

**Werkstoff Verschleissplatte:** Stahl

**Werkstoff Welle:** Edelstahl AISI316

**Werkstoff Rückschlagklappe:** NBR (Nitril)

**Wellenabdichtung:** YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO<sub>2</sub>/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse

## **Antrieb**

**Antriebsart:** Drehstrommotor

**Motorhersteller:** Victor Pumps

**Wirkungsgradklasse:** IE2, S6-75%, (IE3 auf Anfrage)

**Nennleistung:** 1, 5 kW (2 HP)

**Maximale Drehzahl:** 2900 min-1 (50 Hz)

**Nennspannung:** 400 V ±10% @ 50 Hz, 230 V ±10% @ 50 Hz

**Motorschutz:** 4 Amp (380-480 V), 6 Amp (220-277 V)

**Kühlverfahren:** IC411- TEFC

**Schutzart:** IP55

**Isolierstoffklassen:** F

## **Betriebsdaten**

**Typische Anwendung:** Schmutzwasser

**Produkttemperatur:** max. 60 °C

**Umgebungstemperatur:** max. 40 °C

**Dichte:** bis 1, 4 kg/dm<sup>3</sup>, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

**Viskosität:** bis 30 mm<sup>2</sup>s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

**maximales Vakuum mit Wasser:** max 8 m (9, 5 m für 10 min)

**maximales Vakuum mit Luft:** max 6 m

## **Zusatzfunktionen**

**Aufstellungslage:** Horizontal

**Kupplung:** Durchgehende Welle ohne Kupplung

**Außenmaße (L x B x H):** Siehe Maßbild

**Gewicht:** Siehe Maßbild



## Produktgalerie:



