



S100-3 G12ZH+TSB4510

Artikelnummer:

Reference: X16824



Produkt Beschreibung:

4" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und Dieselmotor, montiert auf Tankfahrgestell mit Zugöse, Hebeöse und Traktorreifen.

Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S100
Förderleistung Pumpe: max 155 m ³ /h (2583 l/min)
Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 27 m
Max. Durchm. Festst.: 37 mm
Selbstansaugung: ★★☆☆☆
Heavy-duty: ★★☆☆☆
Aufbau: Mobile Pumpen
Aufbau: Tankfahrgestell
für den Europäischen Markt geeignet: Ja
für den US Markt geeignet: Nein
für nicht regulierte Märkte geeignet: Ja
Aufbau
Reifenart: 10" Reifen mit Tractorprofil
Geeignet für festen Boden: Ja
Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden: Ja



Hebeöse: Ja
Kann per Hand verschoben werden: Ja
Kann an einem Fahrzeug angehängt werden: Ja
Zugdeichsel mit Öse: Ja
Dokumentenbox, vorbereitet für Schloss: Ja
Werkzeugbox, vorbereitet für Schloss: Nein
Tank auf dem Motor: Nein
Tankrahmen: Ja
Tankinhalt: 35 l
Pumpe
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe
Pumpenhersteller: Victor Pumps
Sauganschluss: 4"
Druckanschluss: 4"
Anschlussform: Innengewinde
Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt
Vakuumpumpe: Nein
Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja
Einfülldeckel: Ja
Ablassdeckel: Ja
Anschluß für Vakuumeter: Optional
Anschluß für Manometer: Optional
Werkstoff Gehäuse: Grauguss
Werkstoff Laufrad: Sphäroguss
Werkstoff Verschleißplatte: Stahl
Werkstoff Welle: Edelstahl AISI420
Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)
Wellenabdichtung: WWN Wolframkarbid/Wolframkarbid/NBR
Antrieb
Antriebsart: Dieselmotor
Motorhersteller: Hatz
Abgaszertifikat: Stage V
Elektrostart: Ja
Zylinderanzahl: 1
Takt: 4 Takt
Maximale Drehzahl: 3000 min-1
Kühlung: Luftgekühlt
Betriebsdaten
Typische Anwendung: Schmutzwasser



Produkttemperatur: max. 60 °C

Umgebungstemperatur: max. 40 °C

Dichte: bis 1,3 kg/dm³, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

Viskosität: bis 5 mm²s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9,5 m für 10 min)

maximales Vakuum mit Luft: max 8,5 m

Zusatzfunktionen

Batteriegröße: 80 Ah

Batterieabdeckung: Ja

Schaltpanel: Ja

Kontrollanzeigen: Öldruck, Batterieversorgung

Lackierung: RAL1006 Maisgelb

Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild

Gewicht: Siehe Maßbild

Produktgalerie:



