



S 40 G31T15-6



Artikelnummer:

Reference: X09487

Produkt Beschreibung:

1½" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss, Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 1,5 kW Drehstrommotor Monoblock
-6 = geeignet für den Betrieb mit 60 Hz

Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S 40
Förderleistung Pumpe: max 22 m³/h (360 l/min)
Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 15 m
Max. Durchm. Festst.: 20 mm
Selbstansaugung: ★★☆☆☆
Heavy-duty: ★★★★★
Aufbau: Monoblock
Pumpe
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe
Pumpenhersteller: Victor Pumps
Sauganschluss: 1½"
Druckanschluss: 1½"
Anschlussform: Innengewinde



Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt
Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja
Einfülldeckel: Ja
Ablassdeckel: Ja
Anschluß für Vakuummeter: Ja
Anschluß für Manometer: Ja
Werkstoff Gehäuse: Grauguss
Werkstoff Laufrad: Grauguss
Werkstoff Verschleißplatte: Stahl
Werkstoff Welle: Edelstahl AISI316
Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)
Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO ₂ /FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse
Antrieb
Antriebsart: Drehstrommotor
Motorhersteller: Victor Pumps
Wirkungsgradklasse: IE2, S6-75%, (IE3 auf Anfrage)
Nennleistung: 1, 5 kW (2 HP)
Maximale Drehzahl: 2900 min ⁻¹ (50 Hz)
Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz, 230 V ±10% @ 50 Hz
Motorschutz: 4 Amp (380-480 V), 6 Amp (220-277 V)
Kühlverfahren: IC411- TEFC
Schutzart: IP55
Isolierstoffklasse: F
Betriebsdaten
Typische Anwendung: Schmutzwasser
Produkttemperatur: max. 60 °C
Umgebungstemperatur: max. 40 °C
Dichte: bis 1, 4 kg/dm ³ , für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
Viskosität: bis 30 mm ² s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)
maximales Vakuum mit Luft: max 6 m
Zusatzfunktionen
Aufstellungslage: Horizontal
Kupplung: Durchgehende Welle ohne Kupplung
Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild
Gewicht: Siehe Maßbild

Produktgalerie:

