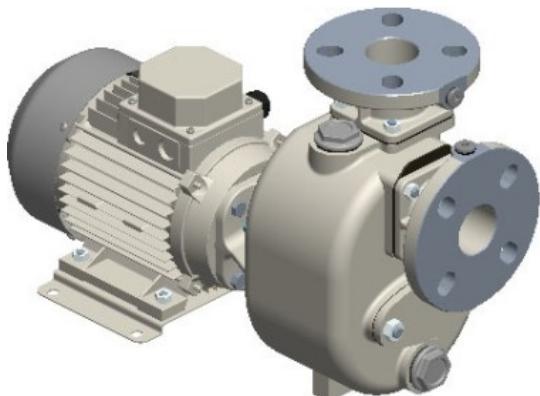




S 40 G31M+F



Artikelnummer:

Reference: 11091.02

Produkt Beschreibung:

1½" selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung, Fettschmierung für verbesserten Notlauf, Ventilklappe auf der Saugseite, mit Tragrahmen für 1 Person und montiertem 1,1 kW Wechselstrommotor.

+F Flanschanschluß nach DIN. PN16

Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S 40
Förderleistung Pumpe: max 22 m³/h (360 l/min)
Förderhöhe Pumpe: max 15 m
Max. Durchm. Festst.: 20 mm
Selbstansaugung: ★★★☆☆
Heavy-duty: ★★★★★
Aufbau: Monoblock
Pumpe
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe
Sauganschluss: DN40
Druckanschluss: DN40
Anschlussform: DIN Flansch PN16 (einbaukompatibel), ANSI Flansch 150lb
Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt



Vakuumpumpe: Nein

Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja

Einfülldeckel: Ja

Ablassdeckel: Ja

Anschluß für Vakuumeter: Nein

Anschluß für Manometer: Nein

Werkstoff Gehäuse: Grauguss

Werkstoff Laufrad: Grauguss

Werkstoff Verschleissplatte: Stahl

Werkstoff Welle: Edelstahl AISI304

Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)

Wellenabdichtung: YCV Gleittringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO₂/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse

Antrieb

Antriebsart: Wechselstrommotor

Motorhersteller: Victor Pumps

Nennleistung: 1, 1 kW

Maximale Drehzahl: 2900 min-1 (50 Hz)

Nennspannung: 230 V ±10% @ 50 Hz

Motorschutz: 10, 5 Amp (220-240 V)

Schutzzart: IP55

Isolierstoffklasse: F

Betriebsdaten

Typische Anwendung: Schmutzwasser

Produkttemperatur: max. 60 °C

Umgebungstemperatur: max. 40 °C

Dichte: bis 1, 1 kg/dm³, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

Viskosität: bis 30 mm²s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)

maximales Vakuum mit Luft: max 7, 5 m

Zusatzfunktionen

Lackierung: RAL6011 Resedagrün

Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild

Gewicht: Siehe Maßbild

Produktgalerie:

