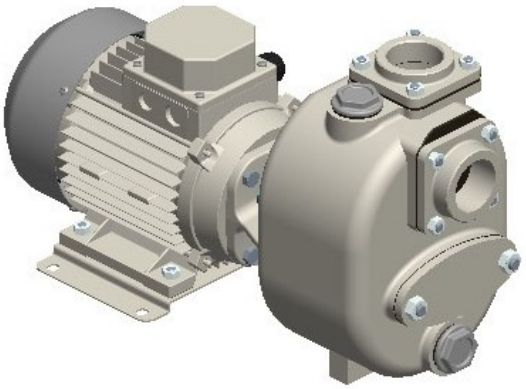
S 40 G31M+PS



Artikelnummer:

Reference: 11091.01

Produkt Beschreibung:

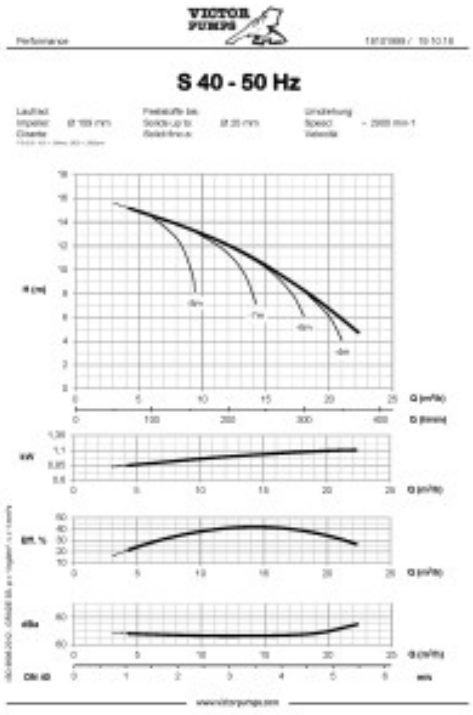
1½” selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung, Fettschmierung für verbesserten Notlauf, Ventilklappe auf der Saugseite, mit Tragrahmen für 1 Person und montiertem 1,1 kW Wechselstrommotor.
+PS automatischer Schmierstoffgeber für die Gleitringdichtung

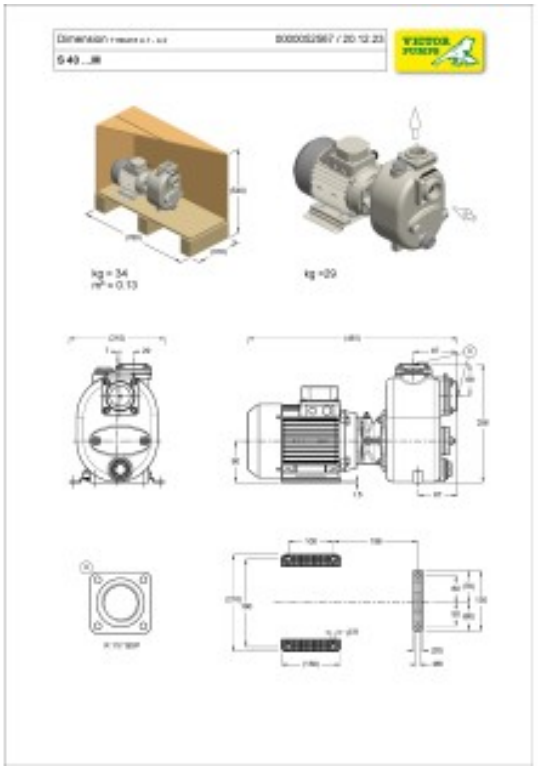
Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S 40
Förderleistung Pumpe: max 22 m³/h (360 l/min)
Förderhöhe Pumpe: max 15 m
Max. Durchm. Feststt.: 20 mm
Selbstansaugung: ★★★☆☆
Heavy-duty: ★★★★★
Aufbau: Monoblock
Pumpe
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe
Sauganschluss: 1½"
Druckanschluss: 1½"
Anschlussform: Innengewinde
Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt

Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja
Einfülldeckel: Ja
Ablassdeckel: Ja
Anschluß für Vakuumeter: Nein
Anschluß für Manometer: Nein
Werkstoff Gehäuse: Grauguss
Werkstoff Laufrad: Grauguss
Werkstoff Verschleissplatte: Stahl
Werkstoff Welle: Edelstahl AISI304
Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)
Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO_2/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse
Antrieb
Antriebsart: Wechselstrommotor
Motorhersteller: Victor Pumps
Nennleistung: 1, 1 kW
Maximale Drehzahl: 2900 min-1 (50 Hz)
Nennspannung: 230 V ±10% @ 50 Hz
Motorschutz: 10, 5 Amp (220-240 V)
Schutzart: IP55
Isolierstoffklasse: F
Betriebsdaten
Typische Anwendung: Schmutzwasser
Produkttemperatur: max. 60 °C
Umgebungstemperatur: max. 40 °C
Dichte: bis 1, 1 kg/dm^3, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
Viskosität: bis 30 mm^2s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)
maximales Vakuum mit Luft: max 7, 5 m
Zusatzfunktionen
Lackierung: RAL6011 Resedagrün
Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild
Gewicht: Siehe Maßbild

Produktgalerie:


VICTOR PUMPS
S 40 - 50 Hz


VICTOR PUMPS
kg = 34
kg =29