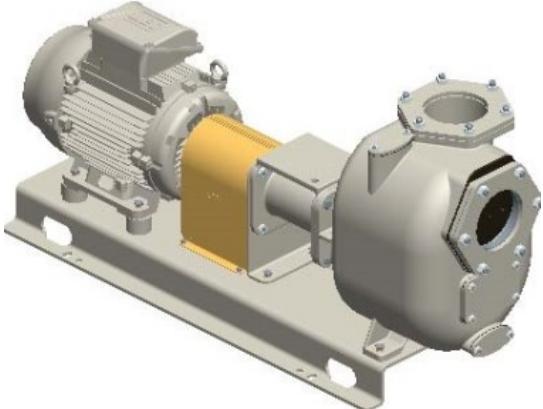


S150 G33B/T



Artikelnummer:

Reference: 3609.40

Produkt Beschreibung:

6" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 11 kW Drehstrommotor, auf Grundplatte mit Kupplung und Schutz.

Technische Daten:

Hauptfunktionen

Pumpenserie: S150

Förderleistung Pumpe: max 260 m³/h (4300 l/min)

Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 13 m

Max. Durchm. Festst.: 72x50 mm

Selbstansaugung: ★★★☆☆

Heavy-duty: ★★★★★

Aufbau: Klassisch

Pumpe

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Sauganschluss: 6"

Druckanschluss: 6"

Anschlussform: Schweißgegenflansch

Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja

Einfülldeckel: Ja

Ablassdeckel: Ja



Anschluß für Vakuumeter: Optional

Anschluß für Manometer: Optional

Werkstoff Gehäuse: Grauguss

Werkstoff Laufrad: Sphäroguss

Werkstoff Verschleissplatte: Stahl

Werkstoff Welle: Edelstahl AISI420

Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)

Wellenabdichtung: YYV+N Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiC/FKM(Viton®)+Nitril auf Edelstahlhülse AISI316

Antrieb

Antriebsart: Drehstrommotor

Motorhersteller: WEG

Wirkungsgradklasse: IE3

Nennleistung: 11 kW

Maximale Drehzahl: 1450 min-1 (50 Hz)

Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz, 690 V ±10% @ 50 Hz

Motorschutz: 26 Amp (380-480 V), 16 Amp (660-725 V)

Bauform: B3

Baugröße: IEC 160M

Kühlverfahren: IC411- TEFC

Schutzzart: IP55

Isolierstoffklasse: F

Betriebsdaten

Typische Anwendung: Schmutzwasser

Produkttemperatur: max. 90 °C

Umgebungstemperatur: max. 40 °C

Dichte: bis 1, 4 kg/dm³, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

Viskosität: bis 30 mm²s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)

maximales Vakuum mit Luft: max 6 m

Zusatzfunktionen

Aufstellungslage: Horizontal

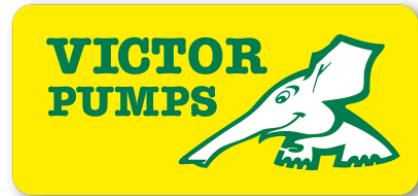
Kupplung: Elastische Kupplung mit Berührungsschutz aus Stahlblech

Aufbau: Stahlgrundplatte in Omegaprofil

Lackierung: RAL6011 Resedagrün

Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild

Gewicht: Siehe Maßbild



Produktgalerie:

The technical drawing illustrates the 3150...BT pump from multiple angles. It features a vertical pump body with a horizontal suction inlet and a vertical discharge outlet. A motor is connected via a coupling. Key dimensions shown include:

- Overall dimensions:** Width = 320 mm, Height = 200 mm.
- Base dimensions:** Width = 210 mm, Depth = 120 mm.
- Shaft dimensions:** Length = 2427 mm, Diameter = 25 mm.
- Shaft sleeve dimensions:** Length = 1000 mm, Diameter = 60 mm.
- Shaft sleeve flange dimensions:** Width = 220 mm, Height = 200 mm.

