



S150 G33B+F+PS



Artikelnummer:

Reference: 3609.03

Produkt Beschreibung:

6" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite mit freiem Wellenende.

+F Flanschanschluß nach DIN. PN16

+PS automatischer Schmierstoffgeber für die Gleitringdichtung

Technische Daten:

Hauptfunktionen

Pumpenserie: S150

Förderleistung Pumpe: max 260 m³/h (4300 l/min)

Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 13 m

Max. Durchm. Festst.: 72x50 mm

Selbstansaugung: ★★★☆☆

Heavy-duty: ★★★★★

Aufbau: Mit freiem Wellenende

Pumpe

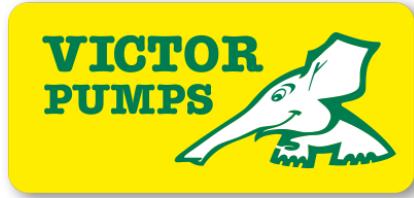
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Sauganschluss: DN150

Druckanschluss: DN150

Anschlussform: DIN Flansch PN16 (einbaukompatibel), ANSI Flansch 150lb

Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja



Ablassdeckel: Ja

Anschluß für Vakuumeter: Optional

Anschluß für Manometer: Optional

Werkstoff Gehäuse: Grauguss

Werkstoff Laufrad: Sphäroguss

Werkstoff Verschleißplatte: Stahl

Werkstoff Welle: Edelstahl AISI420

Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)

Wellenabdichtung: YYV+N Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiC/FKM(Viton®)+Nitril auf Edelstahlhülse AISI316

Antrieb

Antriebsart: Ohne Antrieb

Nennleistung: 11 kW

Maximale Drehzahl: 1450 min-1 (50 Hz)

Betriebsdaten

Typische Anwendung: Schmutzwasser

Produkttemperatur: max. 90 °C

Umgebungstemperatur: max. 40 °C

Dichte: bis 1, 4 kg/dm³, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

Viskosität: bis 30 mm²s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)

maximales Vakuum mit Luft: max 6 m

Zusatzfunktionen

Aufstellungslage: Horizontal

Kupplung: Ohne

Aufbau: Kein

Lackierung: RAL6011 Resedagrün

Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild

Gewicht: Siehe Maßbild

Produktgalerie:

