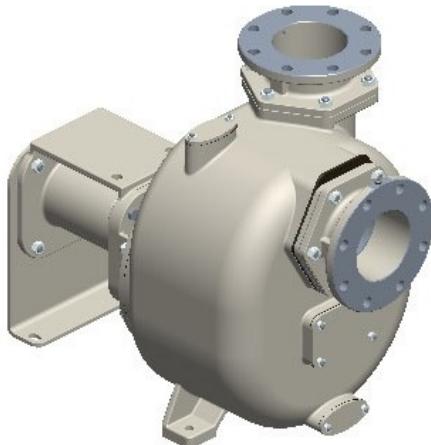




S180+50 G33B+F



Artikelnummer:

Reference: 35519.02

Produkt Beschreibung:

6" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite mit freiem Wellenende.

+F Flanschanschluß nach DIN. PN16

Technische Daten:

Hauptfunktionen

Pumpenserie: S180+50

Förderleistung Pumpe: max 340 m³/h (5667 l/min)

Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 20 m

Max. Durchm. Festst.: 54 mm

Selbstansaugung: ★★★★☆

Heavy-duty: ★★★☆☆

Aufbau: Mit freiem Wellenende

Pumpe

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Sauganschluss: DN150

Druckanschluss: DN150

Anschlussform: DIN Flansch PN16 (einbaukompatibel), ANSI Flansch 150lb

Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja

Einfülldeckel: Ja

Ablassdeckel: Ja



Anschluß für Vakuumeter: Optional

Anschluß für Manometer: Optional

Werkstoff Gehäuse: Grauguss

Werkstoff Laufrad: Sphäroguss

Werkstoff Verschleissplatte: Stahl

Werkstoff Welle: Edelstahl AISI420

Werkstoff Rückschlagklappe: NBR (Nitril)

Wellenabdichtung: YYV Gleittringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiC/FKM(Viton®) auf Edelstahlhülse AISI316

Antrieb

Antriebsart: Ohne Antrieb

Nennleistung: 30 kW

Maximale Drehzahl: 1450 min-1 (50 Hz)

Betriebsdaten

Typische Anwendung: Schmutzwasser

Produkttemperatur: max. 90 °C

Umgebungstemperatur: max. 40 °C

Dichte: bis 1, 1 kg/dm³, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

Viskosität: bis 20 mm²s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)

maximales Vakuum mit Luft: max 6 m

Zusatzfunktionen

Aufstellungslage: Horizontal

Kupplung: Ohne

Aufbau: Kein

Lackierung: RAL6011 Resedagrün

Außenmaße (L x B x H): Siehe Maßbild

Gewicht: Siehe Maßbild

Produktgalerie:



The figure displays four performance curves for the S180+50-50 Hz pump:

- Head (H) vs. Discharge Pressure (P):** The curve shows a decreasing trend of head as discharge pressure increases from 0 to 400 kPa.
- Flow Rate (Q) vs. Discharge Pressure (P):** The curve shows an increasing trend of flow rate as discharge pressure increases from 0 to 400 kPa.
- Efficiency (η) vs. Discharge Pressure (P):** The curve shows an initial increase followed by a slight decrease as discharge pressure increases from 0 to 400 kPa.
- Shaft Power (N) vs. Discharge Pressure (P):** The curve shows an increasing trend of shaft power as discharge pressure increases from 0 to 400 kPa.

Technical parameters listed at the top of the graph:

- Leistung: 0.342 kW
- Revolüte: 1400 min⁻¹
- Drehzahl: 1400 min⁻¹
- Pumpenart: Radialpumpe
- Flanschtyp: 1000 DIN 2.5
- Umstellung: Spann-Verriegelung
- Spannung: - 1400 min⁻¹

The technical drawing includes:

- Front View:** Shows the pump body with a flange, a vertical impeller, and a horizontal discharge outlet. Dimensions: Width = 296 mm, Height = 310 mm.
- Side View:** Shows the pump body with a flange, a vertical impeller, and a horizontal discharge outlet. Dimensions: Width = 296 mm, Height = 310 mm.
- Top View:** Shows the pump body with a flange, a vertical impeller, and a horizontal discharge outlet. Dimensions: Width = 296 mm, Height = 310 mm.
- Bottom View:** Shows the pump body with a flange, a vertical impeller, and a horizontal discharge outlet. Dimensions: Width = 296 mm, Height = 310 mm.
- Right Side View:** Shows the pump body with a flange, a vertical impeller, and a horizontal discharge outlet. Dimensions: Width = 296 mm, Height = 310 mm.
- Left Side View:** Shows the pump body with a flange, a vertical impeller, and a horizontal discharge outlet. Dimensions: Width = 296 mm, Height = 310 mm.
- Bottom Left View:** Shows the pump body with a flange, a vertical impeller, and a horizontal discharge outlet. Dimensions: Width = 296 mm, Height = 310 mm.
- Bottom Right View:** Shows the pump body with a flange, a vertical impeller, and a horizontal discharge outlet. Dimensions: Width = 296 mm, Height = 310 mm.