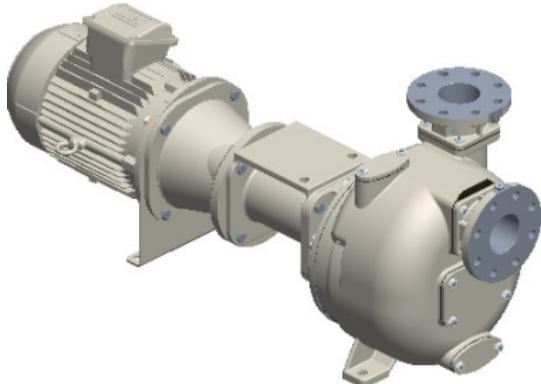




S 91 G33BBT+F+PS



**Artikelnummer:**

Reference: 1343.243

**Produkt Beschreibung:**

3" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 7,5 kW Drehstrommotor Bi-Block (B5 standard Motor angeflanscht am Lagerbock der Pumpe)

+F Flanschanschluß nach DIN. PN16

+PS automatischer Schmierstoffgeber für die Gleitringdichtung

**Technische Daten:**

**Hauptfunktionen**

Pumpenserie: S 91

Förderleistung Pumpe: max 110 m<sup>3</sup>/h (1800 l/min)

Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 24 m

Max. Durchm. Festst.: 35 mm

Selbstansaugung: ★★★★☆

Heavy-duty: ★★★★★

Aufbau: Bi-Block

**Pumpe**

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Sauganschluss: DN80

Druckanschluss: 3", DN80

Anschlussform: DIN Flansch PN16 (einbaukompatibel), ANSI Flansch 150lb

Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt



**Anschluß für Vakuumeter:** Ja

**Anschluß für Manometer:** Ja

**Werkstoff Gehäuse:** Grauguss

**Werkstoff Laufrad:** Sphäroguss

**Werkstoff Verschleissplatte:** Stahl

**Werkstoff Welle:** Edelstahl AISI420

**Werkstoff Rückschlagklappe:** NBR (Nitril)

**Wellenabdichtung:** YYV+N Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiC/FKM(Viton®)+Nitril auf Edelstahlhülse AISI316

### **Antrieb**

**Antriebsart:** Drehstrommotor

**Motorhersteller:** WEG

**Wirkungsgradklasse:** IE3

**Nennleistung:** 7, 5 kW (10 HP)

**Maximale Drehzahl:** 1450 min-1 (50 Hz)

**Nennspannung:** 400 V ±10% @ 50 Hz, 690 V ±10% @ 50 Hz

**Motorschutz:** 16 Amp (380-480 V), 11 Amp (660-725 V)

**Bauform:** B5

**Baugröße:** IEC 132S

**Kühlverfahren:** IC411- TEFC

**Schutzzart:** IP55

**Isolierstoffklasse:** F

### **Betriebsdaten**

**Typische Anwendung:** Schmutzwasser

**Produkttemperatur:** max. 90 °C

**Umgebungstemperatur:** max. 40 °C

**Dichte:** bis 1, 1 kg/dm<sup>3</sup>, für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

**Viskosität:** bis 5 mm<sup>2</sup>s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht

**maximales Vakuum mit Wasser:** max 8 m (9, 5 m für 10 min)

**maximales Vakuum mit Luft:** max 7, 5 m

### **Zusatzfunktionen**

**Aufstellungslage:** Horizontal

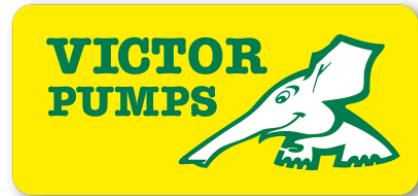
**Kupplung:** Durchschlagende Kupplung in der Haube integriert

**Lackierung:** RAL6011 Resedagrün

**Außenmaße (L x B x H):** Siehe Maßbild

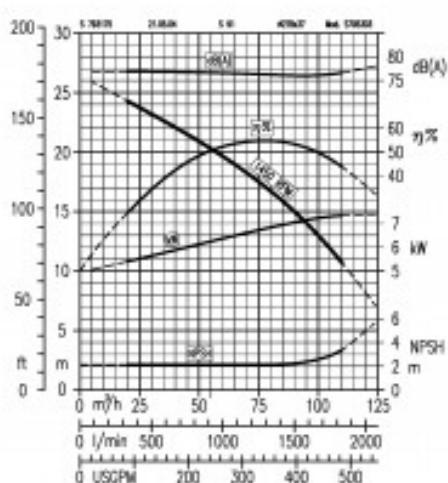
**Gewicht:** Siehe Maßbild

## **Produktgalerie:**



8.01-59.11-

Laufsch: 200 mm Ø      Feststoffe bis: Solids up to: 37 mm Ø      Umdrehung: Speed: 1450 min<sup>-1</sup>



kg = 225  
m<sup>2</sup> = 8.61

