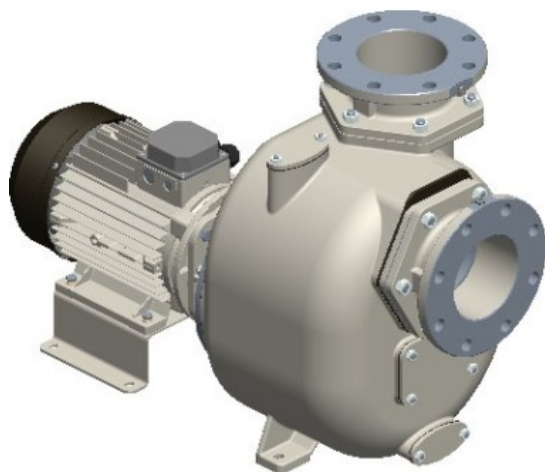




S161+30 G33T114+F



**Artikelnummer:**

Reference: 13561.02

### Produkt Beschreibung:

6" Selbstansaugende Kreiselpumpe aus Grauguss mit Gleitringdichtung mit Fettschmierung zum verbesserten Notlauf, Ventilklappe in der Saugseite und 11 kW Drehstrommotor Monoblock  
**+F Flanschanschluß nach DIN. PN16**

### Technische Daten:

Hauptfunktionen
Pumpenserie: S161+30
Förderleistung Pumpe: max 300 m <sup>3</sup> /h (5000 l/min)
Förderhöhe Pumpe mit 50 Hz Netzfrequenz: max 20 m
Max. Durchm. Festst.: 47 mm
Selbstansaugung: ★★★★★☆
Heavy-duty: ★★★★★☆
Aufbau: Monoblock
Pumpe
Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe
Sauganschluss: DN150
Druckanschluss: DN150
Anschlussform: DIN Flansch PN16 (einbaukompatibel), ANSI Flansch 150lb
Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt



<b>Inspektionsdeckel für Laufrad:</b> Ja
<b>Einfülldeckel:</b> Ja
<b>Ablasdeckel:</b> Ja
<b>Anschluß für Vakuumeter:</b> Ja
<b>Anschluß für Manometer:</b> Optional
<b>Werkstoff Gehäuse:</b> Grauguss
<b>Werkstoff Laufrad:</b> Sphäroguss
<b>Werkstoff Verschleissplatte:</b> Stahl
<b>Werkstoff Welle:</b> Edelstahl AISI420
<b>Werkstoff Rückschlagklappe:</b> NBR (Nitril)
<b>Wellenabdichtung:</b> YYV+N Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiC/FKM(Viton®)+Nitril auf Edelstahlhülse AISI316
<b>Antrieb</b>
<b>Antriebsart:</b> Drehstrommotor
<b>Motorhersteller:</b> Victor Pumps
<b>Wirkungsgradklasse:</b> IE1, S6-75%
<b>Nennleistung:</b> 11 kW
<b>Maximale Drehzahl:</b> 1450 min <sup>-1</sup> (50 Hz)
<b>Nennspannung:</b> 400 V ±10% @ 50 Hz, 690 V ±10% @ 50 Hz
<b>Motorschutz:</b> 26 Amp (380-480 V), 16 Amp (660-725 V)
<b>Kühlverfahren:</b> IC411- TEFC
<b>Schutzart:</b> IP55
<b>Isolierstoffklasse:</b> F
<b>Betriebsdaten</b>
<b>Typische Anwendung:</b> Schmutzwasser
<b>Produkttemperatur:</b> max. 60 °C
<b>Umgebungstemperatur:</b> max. 40 °C
<b>Dichte:</b> bis 1,1 kg/dm <sup>3</sup> , für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
<b>Viskosität:</b> bis 30 mm <sup>2</sup> s (cSt), für höhere Werte wird ein stärkerer Motor gebraucht
<b>maximales Vakuum mit Wasser:</b> max 8 m (9, 5 m für 10 min)
<b>maximales Vakuum mit Luft:</b> max 7, 5 m
<b>Zusatzfunktionen</b>
<b>Aufstellungslage:</b> Horizontal
<b>Kupplung:</b> Durchgehende Welle ohne Kupplung
<b>Lackierung:</b> RAL6011 Resedagrün
<b>Außenmaße (L x B x H):</b> Siehe Maßbild
<b>Gewicht:</b> Siehe Maßbild



Produktgalerie:

Dimensionen in mm: 200162118 / 23.07.20  
**5161+50 G31T1144F**

kg = 318  
 $\eta = 0.62$

kg = 291

