

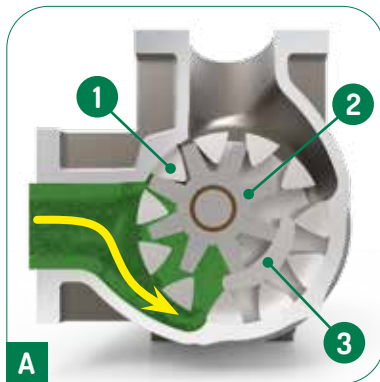


INNENZAHNRADPUMPEN





Funktionsprinzip und Einsatzgrenzen



Die R - Innenzahnradpumpen sind selbstansaugende, rotierende Verdrängerpumpen, ideal für zähflüssige Medien. Der Förderstrom wird durch zwei Zahnräder erzeugt: der Rotor **1** und das Ritzel **2**. Der Rotor treibt das innenliegende Ritzel an. Die Förderflüssigkeit wird in den freibleibenden Raum zwischen den auseinanderlaufenden Zahnflanken beider Zahnräder angesaugt und schonend in Richtung Druckseite bewegt, wo der Teiler **3**, genannt Halbmond, den Freiraum zwischen beiden Zahnrädern schließt. Durch das Ineinandergreifen der Zahnräder wird die Flüssigkeit zum Ausgang der Pumpe gedrückt.



Zu den Hauptvorteilen gehören die Selbstansaugung, eine konstante Fördermenge, welche proportional zur Drehzahl ist, eine pulsationsfreie Förderung, kein Emulgieren sowie Schäumen der Flüssigkeit. Zudem besitzt die Pumpe nur eine Wellenabdichtung, die als Packung, Gleitringdichtung oder Magnetkupplung ausgeführt werden kann. Die Pumpe kann überdies einfach beheizt werden und erlaubt auch eine Inspektion/Wartung ohne Abnahme der Heizung.

Die Installation der Pumpe wird dadurch vereinfacht, dass der Förderstrom in beide Richtungen fließen kann und ein drehbares Gehäuse mit 90° oder 180° (In-Line) Anschlüssen hat. Die Verdrängerpumpe wird gegen Überdruck durch ein integriertes Sicherheitsventil geschützt. Bei korrekter Auslegung sind lange Standzeiten ohne Wartung üblich.

Die R-Pumpen können einen Förderstrom bis zu 360 m³/h (6000 l/min) haben. Der Druck kann bis zu 16 bar erreichen. Die üblichen Viskositäten reichen von 0,5 bis über 500.000 mm²/s (cSt). Dabei können Temperaturen von -60°C bis zu +350°C erreicht werden. Die Flanschanschlüsse variieren von DN40 bis DN250.



Unsere Pumpen sind mit ATEX-Zertifizierung nach "Richtlinie 2014/34/EU" erhältlich. Wir können ATEX-Zertifizierungen für die Bereiche der Gruppe II, Kategorien 2GD (Zone 1) und 3GD (Zone 2) für die Temperaturklassen T1/T2/T3 und T4 liefern.

Mit einem einfachen Fragebogen können Sie anfragen, ob das spezifische Zertifikat für Ihre Pumpe erhältlich ist.

Weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage.





R 80 HR1B+Y

Graugusspumpe mit Flanschanschluss DN80, mit freiem Wellenende und Packung. In dieser Version ist die Lackierung in der Lage hohen Temperaturen bis über 350°C zu widerstehen.



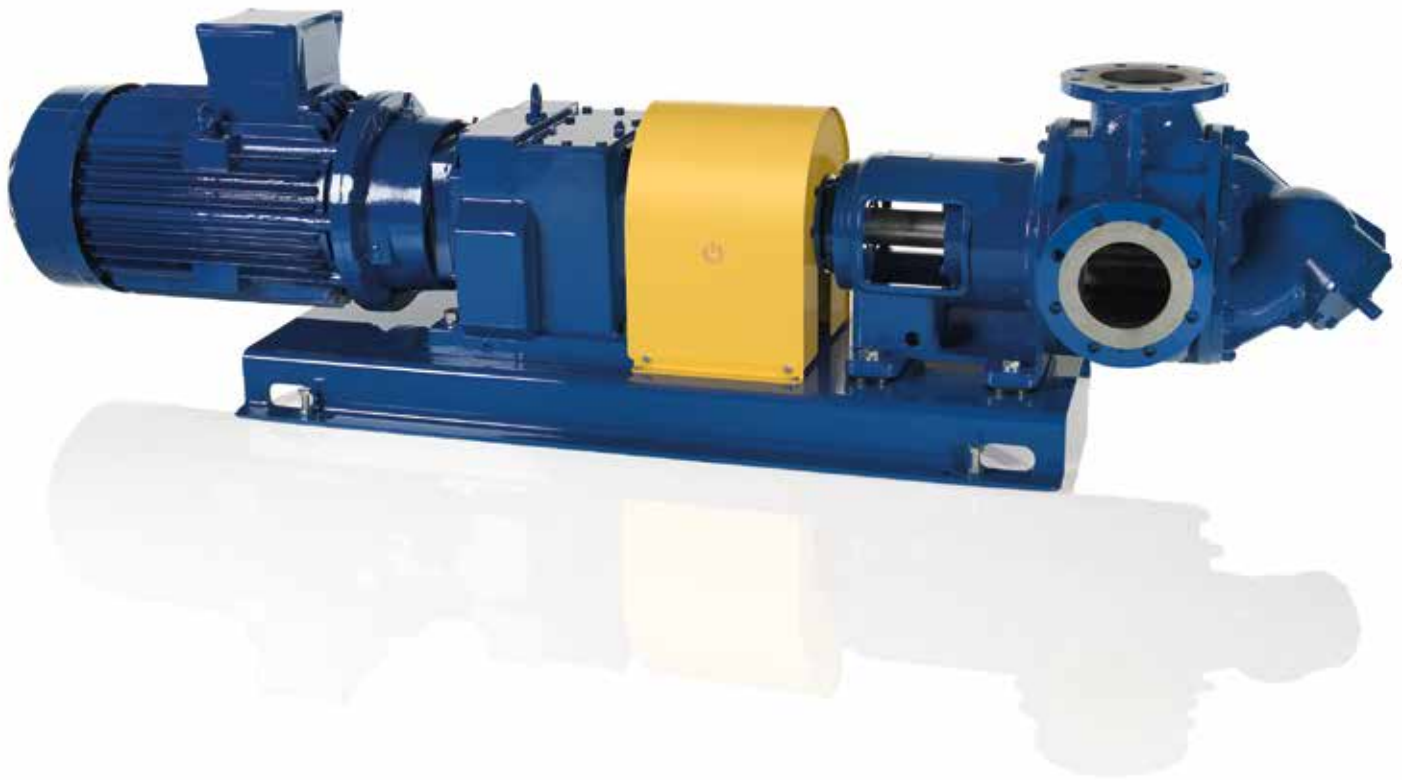
R 35 GL44BBT16

Graugusspumpe mit 180° In-Line Gewindeflansch 1 1/2", kompakte Bi-Block Bauweise mit Kupplung im Lagerbock integriert. Der IEC Flansch ist mit B5 Standardmotoren kompatibel.



R 35 GL44BBT16+B

Graugusspumpe mit 1 1/2" Gewindeanschluss und integriertem Sicherheitsventil; in Bi-Block-Version auf Grundplatte für die Montage auf einem Fundament.



R180 GG30B+Y+2A/245RF129+362De374

Graugusspumpe mit DN150-Anschlüssen. Alle Komponenten wie Getriebe, Motor, Grundplatte und Kupplungsschutz werden für einen länger anhaltenden Schutz separat lackiert.





R 35 GL44BBT16+TV+SQ

Graugusspumpe auf Fahrgestell für den flexiblen Einsatz, schnelles Wechseln des Einsatzortes der Pumpe möglich. Auf Wunsch auch mit Ein/Aus Schalter und IEC Stecker.

Pumpbares Medium

Additive

Amine

Antischaumbilder

Asphalt

Benzin / Kraftstoff

Bindemittel

Bitumen

Chemische Produkte

Druckfarben

Emulsionen

Erdöl

Farben

Fette

Firnis

Frittieröle

Glyzerin

Glykole

Glucose

Harze

Heizöl

Isocyanate

Kerosin

Klebstoff

Kunststoffe

Lacke

Melasse

Mineralöle

Naphtha

Palmöl

Paraffine

Pech

Proteinkonzentrat

Polymere

Polyole

Rapsöl

Reinigungsmittel

Säuren

Schaumerzeuger

Schmieröle

Schokolade/ Kakaobutter

Seifen

Silikone

Stärke

Teer

Thermalöle

Tierische Fette

Viskose

Wachs

Wasserglas

Weichmacher

und viele mehr...



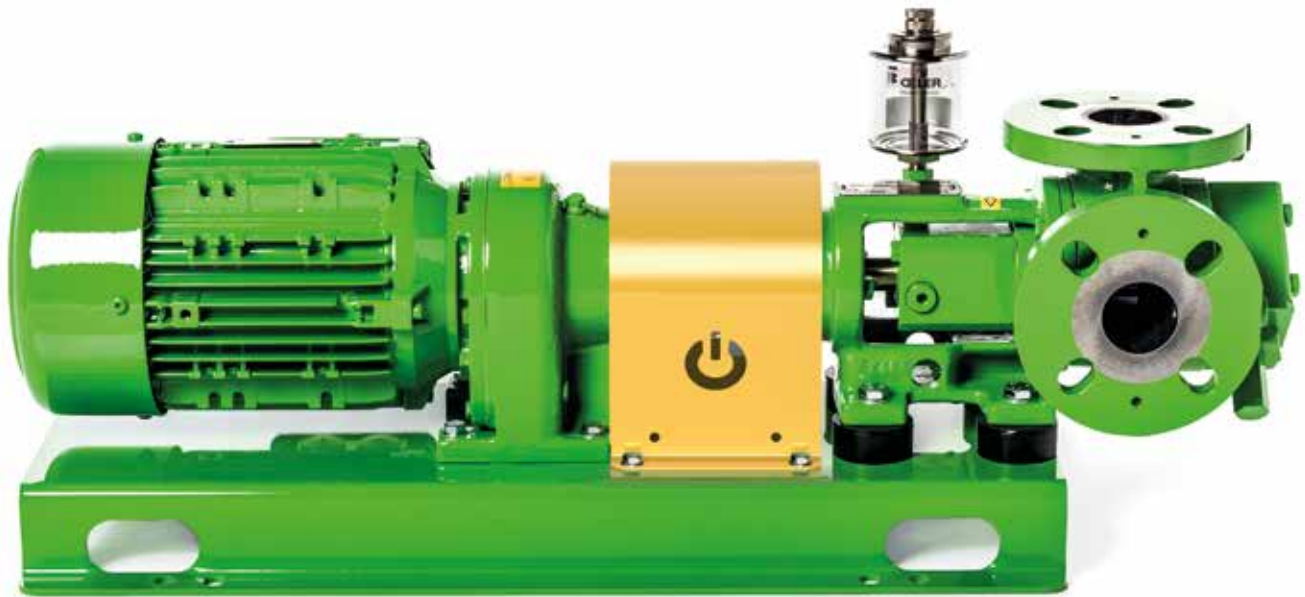
Diese spezielle Pumpenbauform sorgt durch den integrierten Heizmantel für eine gleichmäßig temperierte und schonende Förderung. Die Wellenabdichtung wird durch eine lebensmittelzertifizierte Packung erreicht.



Pumpe mit Sicherheitsventil und Heizmantel um das Gehäuse, um das Bitumen auf der richtigen Temperatur zu halten. Bei langsamen Drehzahlen kann die Pumpe Bitumen auch an der Erstarrungsgrenze problemlos pumpen.



Die Magnetkupplung gewährleistet eine perfekte Abdichtung der Pumpe. Die Umgebung bleibt somit sauber und ist schonend für Mensch und Natur.



Hierbei verhindert der Quench mittels eines Sperrmediums, dass Luft an das Fördermedium gelangt und dieser hinter der Gleitringdichtung aushärtet oder unverdünnt austritt.

Anwendungen



Klebstoffe

Möglichkeit der regulierbaren Drehzahl, um es hochviskosen Medien zu ermöglichen zwischen die Zahnräder zu fließen.



Melasse

dank ihrer Zuverlässigkeit werden unserer Pumpen gerne für das Be- und Entladen von Schiffen im Hafen verwendet.



Beheizte Öle

Gewährleistung einer kontinuierlichen Temperatur mittels Heizmantel, dadurch bleibt die Viskosität gleich und die Drehzahl konstant.



Diesel und Benzin

es ist auch möglich niedrigviskose und brennbare Medien in ATEX-Zonen zu verpumpen (auf Anfrage mit Zertifizierung).



Farbe

die Nutzung unserer Pumpen in Lackierfabriken ist sehr beliebt, da sie optimale Leistungen erbringen und einen geringen Wartungsaufwand haben.



Harze und Polymere

durch den pulsations- und vibrationsfreien Betrieb wird diese Pumpe für die Industrie immer beliebter.



Förderstrom: bis zu 360 m³/h



Druck: bis 16 bar



Viskosität: von 0,5 bis über 500.000 mm²/s



Temperatur: von -60° C bis 350° C

Pumpeneigenschaften und Zubehör



Flanschanschluss DIN oder ANSI
ab DN40 bis DN250 einfache Installation durch durchgehende Löcher. 1/4" Stopfen für Manometer- und Vakuummeteranschluss.



Gehäuse mit Innengewinde
lieferbar für R 35 und R 40 für kompakteren Anschluss der Leitungen.



Ritzel
robuste Konstruktion mit hohen Zähnen und großen Toleranzen für abrasive Medien. Werkstoffe von Ritzel und Rotor sind kompatibel.



Rotor
die gewählten Werkstoffe sind dafür ausgelegt größere Schäden an der Pumpe durch ungewollte eindringende Feststoffe zu verhindern.

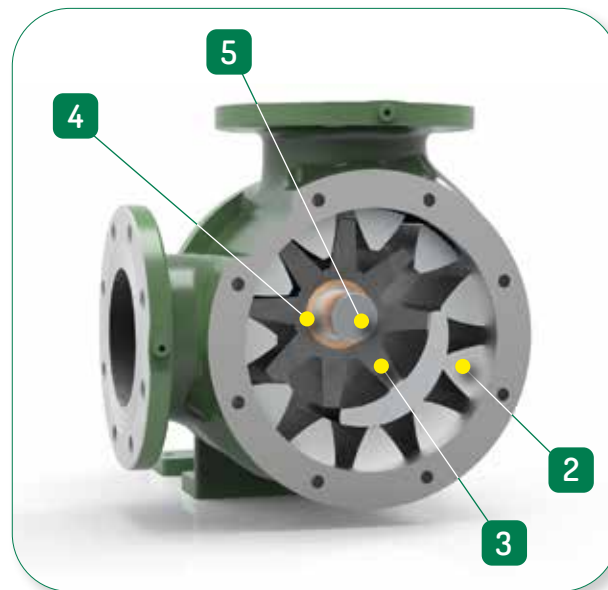
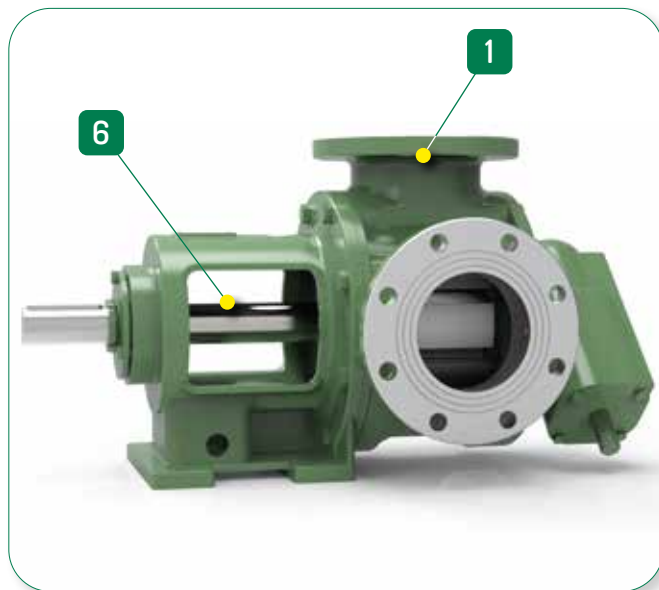


Zapfen
wir haben ein großes Spektrum an Werkstoffen, um die Kompatibilität mit dem jeweiligen Medium zu garantieren.



Gleitlager
in aufeinander abgestimmten Varianten lieferbar, um ein optimales Gleiten mit möglichst geringen Reibwerten zu gewährleisten.

Materialien und Konstruktionsvarianten



1	GEHÄUSE	Lieferbar in Sphäroguss sowie in Edelstahl.
2	ROTOR	Lieferbar in Stahl, Edelstahl sowie in gehärtetem Stahl.
3	RITZEL	Lieferbar in Guss, Edelstahl sowie in gehärtetem Stahl.
4	GLEITLAGER	Lieferbar in Guss, gesintertem Stahl, Graphit, gesinterter Bronze, Hochtemperaturbronze, gehärtetem Edelstahl sowie in Wolframcarbide.
5	ZAPFEN	Lieferbar in gehärtetem Stahl, Edelstahl, gehärtetem Edelstahl sowie in Wolframcarbide.
6	WELLE	Lieferbar in gehärtetem Stahl, Edelstahl oder mit einer Sonderbeschichtung.

Pumpenheizung



Integrierte Heizung im Gehäuse in einem Guss: eine geschätzte Erfindung von Vittorio Varisco, die wirksam und nutzerfreundlich ist.



Heizplatten auf dem Deckel (+ R2). Das ist eine günstige Alternative für weniger komplexe Heizungssysteme. Mit Gewindeanschlüssen.



Heizplatten auf dem Deckel. Mit Flanschverbindungen.



Integrierte Heizung im Gehäuse in einem Guss mit Schweißgegenflanschen. Ein einfach zu installierendes System, das bei Platzproblemen besonders angebracht ist.

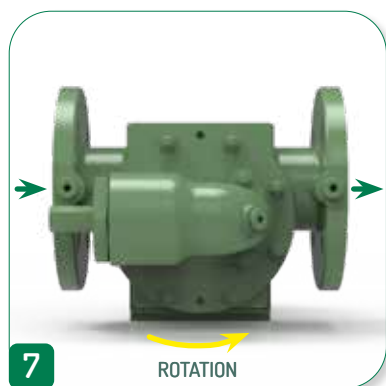
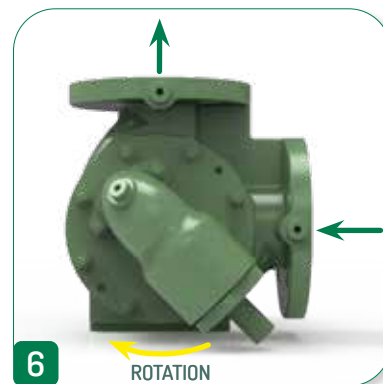
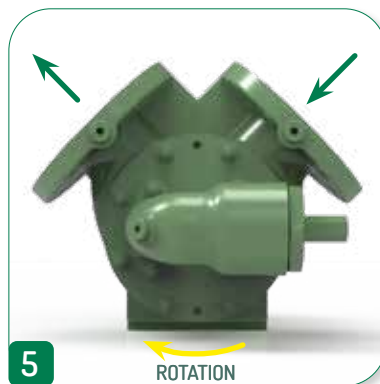
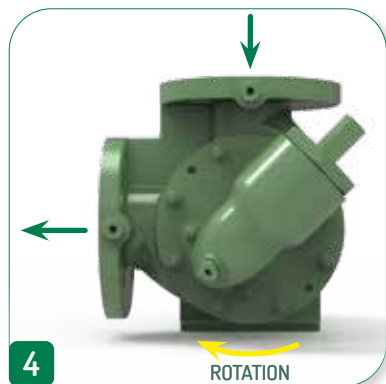
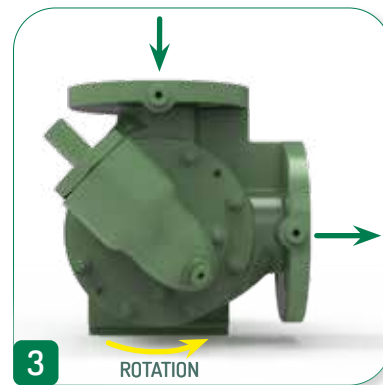
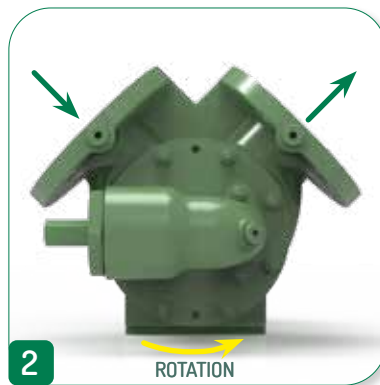
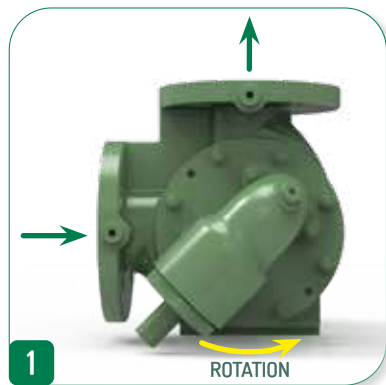


Heizplatten um das Gehäuse, gut anpassbar, leicht zu entfernen und zu warten.



Integralheizung, um die Temperatur in der gesamten Pumpe konstant zu halten. Individuell gefertigt nach Kundenanforderung.

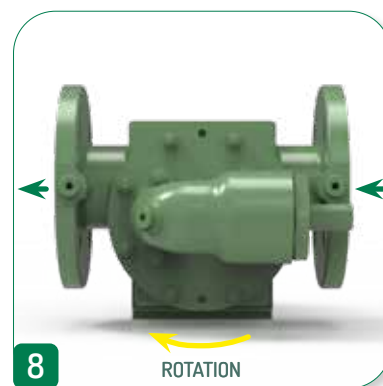
Ausrichtung der Saug- und Druckflansche



Große Vielseitigkeit:

Drehbares Gehäuse mit 90° oder 180° (In-Line) Anschlüssen. Die Anschlüsse werden standardmäßig montiert in:

- Position 1 bei 90° Gehäuse.
- Position 7 bei 180° Gehäuse.



Dichtungen und Zubehör



Packung

normal oder geschmiert. Einfach zu warten und günstig in der Anschaffung; empfohlen bei vielen Anwendungen.



Gleitringdichtung

verfügbar als einzel, doppelt oder doppelt drucklos in verschiedenen Werkstoffen und O-Ringen.



Quench

mit zusätzlichem, drucklosem Flüssigkeitsbehälter, zum Schutz der Dichtung bei luftempfindlichen Flüssigkeiten.



Dichtung mit Sicherheitspackung

bei Bruch der Gleitringdichtung hält die Packung bis zur darauffolgenden Wartung der Pumpe dicht.



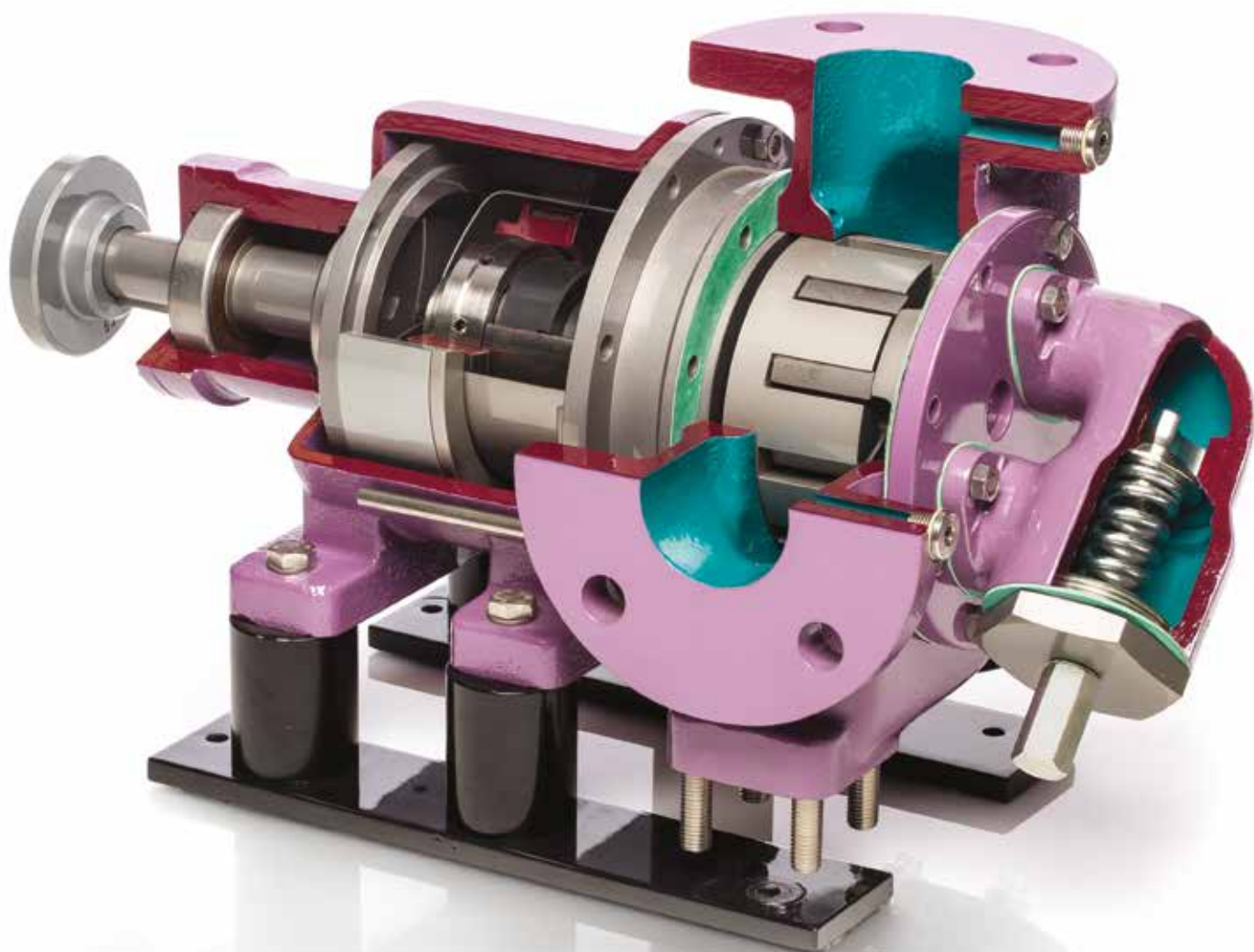
Cartridgegedichtung

für besondere Standardisierungsbedürfnisse innerhalb der Anlagen. Von verschiedenen Herstellern erhältlich.



Magnetkupplung

gewährleistet eine perfekte Abdichtung der Pumpe. Die Umgebung bleibt somit sauber und ist schonend für Mensch und Natur.







Integriertes Sicherheitsventil

einfache Kalibrierung für den Schutz von Pumpe und Anlage vor gefährlichem Überdruck.
AUF ANFRAGE: Doppelventil für reversible Pumpen.



Lagerbock

mit wartungsfreiem Kugellager, Axialspieleinstellung der Zahnräder und Auffangbehälter für Packungsleckage.



Aggregaterdung

AUF ANFRAGE:
im Bereich ATEX vereinfacht sie die elektrische Installation.



SX-Kupplung

zur Dämpfung von Motorgeräuschen. Sollte die Pumpe blockieren, zerbricht das elastische Element um Pumpe und Motor zu schützen.



PX-Kupplung

diese superelastische Kupplung ist in der Lage erhebliche Winkel- und Fluchtfehler auszugleichen. Serienmäßig bei großen Pumpen.



BDS-Kupplung für ATEX-Pumpe
ausgezeichnete, flexible und speziell für den ATEX Bereich wartungsfreie Kupplung.

R 35 (0,04 l/Umd.)		DIFFERENZDRUCK					
		4 bar		8 bar		16 bar	
		cSt	rpm	m³/h	kW	m³/h	kW
SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN							
2	1450	2,9	1,2	2,1	1,6	-	-
20	1450	3,5	1,2	2,9	1,6	-	-
200	1450	3,7	1,4	3,5	1,9	3,3	2,8
2.000	960	2,5	1,3	2,4	1,6	2,3	2,2
8.000	720	1,7	1,2	1,6	1,4	1,6	1,9
20.000	320	0,8	0,5	0,8	0,6	0,7	0,7
200.000	220	0,6	0,4	0,6	0,5	0,6	0,6
NICHT SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN							
2	960	1,6	0,6	-	-	-	-
20	960	2,2	0,6	-	-	-	-
200	960	2,4	0,7	2,2	1	-	-
2.000	960	2,5	1,3	2,4	1,6	-	-
8.000	720	1,7	1,2	1,6	1,4	-	-
20.000	320	0,8	0,5	0,8	0,6	-	-
200.000	220	0,6	0,4	0,6	0,5	-	-
ABRASIVE FLÜSSIGKEITEN							
2	960	1,6	0,6	-	-	-	-
20	720	1,5	0,4	-	-	-	-
200	720	1,7	0,5	1,5	0,7	-	-
2.000	720	1,8	0,9	1,7	1,1	-	-
8.000	660	1,7	1,2	1,6	1,4	-	-
20.000	320	0,8	0,5	0,8	0,6	-	-
200.000	220	0,6	0,4	0,6	0,5	-	-

R 40 (0,07 l/Umd.)		DIFFERENZDRUCK					
		4 bar		8 bar		16 bar	
		cSt	rpm	m³/h	kW	m³/h	kW
SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN							
2	1450	6,2	1,7	5,4	2,5	-	-
20	1450	6,8	1,7	6,2	2,5	-	-
200	960	4,6	1,1	4,4	1,6	4,2	2,7
2.000	960	4,7	1,6	4,6	2,2	4,4	3,3
8.000	720	3,5	1,8	3,5	2,3	3,4	3,1
20.000	320	1,6	0,7	1,5	0,9	1,4	1,3
200.000	180	0,9	0,4	0,9	0,6	0,9	0,8
NICHT SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN							
2	960	3,8	0,9	-	-	-	-
20	960	4,4	1	-	-	-	-
200	960	4,6	1,1	4,4	1,6	-	-
2.000	960	4,7	1,6	4,6	2,2	-	-
8.000	720	3,5	1,8	3,5	2,3	-	-
20.000	320	1,6	0,7	1,5	0,9	-	-
200.000	180	0,9	0,4	0,9	0,6	-	-
ABRASIVE FLÜSSIGKEITEN							
2	960	3,8	0,9	-	-	-	-
20	720	3,2	0,6	-	-	-	-
200	720	3,4	0,7	3,2	1,1	-	-
2.000	720	3,5	1,1	3,4	1,7	-	-
8.000	660	3,2	1,5	3,2	1,8	-	-
20.000	320	1,6	0,7	1,5	0,9	-	-
200.000	180	0,9	0,4	0,9	0,6	-	-

cSt: VISKOSITÄT (mm²s) / rpm: MAX. EMPFOHLENE min⁻¹ / m³/h: FÖRDERMENGE / kW: LEISTUNG

R 50 (0,22 l/Umd.)		DIFFERENZDRUCK							
		4 bar		8 bar		16 bar			
		cSt	rpm	m³/h	kW	m³/h	kW	m³/h	kW
SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN									
2	720			8,2	1,6	6,4	2,7	-	-
20	720			8,6	1,7	7,4	2,8	-	-
200	640			7,9	1,8	7,2	2,8	6,3	4,8
2.000	520			6,7	1,9	6,3	2,8	5,8	4,6
8.000	380			4,9	1,9	4,6	2,6	4,3	3,7
20.000	200			2,6	0,9	2,4	1,2	2,1	1,7
200.000	120			1,6	0,6	1,6	0,8	1,6	1,3
NICHT SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN									
2	720			8,2	1,6	-	-	-	-
20	720			8,6	1,7	-	-	-	-
200	640			7,9	1,8	7,2	2,8	-	-
2.000	520			6,7	1,9	6,3	2,8	-	-
8.000	380			4,9	1,9	4,6	2,6	-	-
20.000	200			2,6	0,9	2,4	1,2	-	-
200.000	120			1,6	0,6	1,6	0,8	-	-
ABRASIVE FLÜSSIGKEITEN									
2	600			6,6	1,3	-	-	-	-
20	600			7,0	1,3	-	-	-	-
200	600			7,4	1,5	6,7	2,4	-	-
2.000	460			5,8	1,5	5,4	2,1	-	-
8.000	380			4,9	1,9	4,6	2,6	-	-
20.000	200			2,6	0,9	2,4	1,2	-	-
200.000	120			1,6	0,6	1,6	0,8	-	-

R 65 (0,48 l/Umd.)		DIFFERENZDRUCK							
		4 bar		8 bar		16 bar			
		cSt	rpm	m³/h	kW	m³/h	kW	m³/h	kW
SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN									
2	620			17	3,2	15	5,2	-	-
20	620			18	3,3	17	5,3	-	-
200	480			14	2,4	13	4,2	12	5,5
2.000	380			11	2,8	11	4,1	10	6,5
8.000	300			9	3	8,7	4	8,4	5,9
20.000	140			4,1	1,1	3,9	1,6	3,7	2,5
200.000	100			2,9	0,7	2,9	1,2	2,9	1,6
NICHT SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN									
2	600			16	3,1	-	-	-	-
20	600			17	3,2	-	-	-	-
200	480			14	2,4	13	4,2	-	-
2.000	380			11	2,8	11	4,1	-	-
8.000	300			9	3	8,7	4	-	-
20.000	140			4,1	1,1	3,9	1,6	-	-
200.000	100			2,9	0,7	2,9	1,2	-	-
ABRASIVE FLÜSSIGKEITEN									
2	500			13	2,4	-	-	-	-
20	360			9,7	1,7	-	-	-	-
200	360			10	2,1	9,4	3,3	-	-
2.000	360			11	2,8	10	4	-	-
8.000	300			9	3	8,7	4	-	-
20.000	140			4,1	1,1	3,9	1,6	-	-
200.000	100			2,9	0,7	2,9	1,2	-	-

cSt: VISKOSITÄT (mm²s) / rpm: MAX. EMPFOHLENE min⁻¹ / m³/h: FÖRDERMENGE / kW: LEISTUNG

R 80 (1,2 l/Umd.)		DIFFERENZDRUCK					
		4 bar		8 bar		16 bar	
		cSt	rpm	m³/h	kW	m³/h	kW
SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN							
2	400	25	4,2	22	7,5	-	-
20	400	27	4,5	26	7,7	-	-
200	300	21	3,3	20	5,5	18	10
2.000	240	17	4	16	5,8	15	9,5
8.000	180	13	3,8	12	5,4	12	8,3
20.000	90	6,3	1,7	6	2,4	5,6	3,9
200.000	60	4,2	1,4	4,2	2	4,1	3
NICHT SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN							
2	400	25	4,2	-	-	-	-
20	400	27	4,5	-	-	-	-
200	300	21	3,3	20	5,5	18	10
2.000	240	17	4	16	5,8	15	9,5
8.000	180	13	3,8	12	5,4	12	8,3
20.000	90	6,3	1,7	6	2,4	5,6	3,9
200.000	60	4,2	1,4	4,2	2	4,1	3
ABRASIVE FLÜSSIGKEITEN							
2	380	24	3,8	-	-	-	-
20	300	20	3,2	18,6	5,4	-	-
200	300	21	3,3	20	5,5	18	10
2.000	240	17	4	16	5,8	15	9,5
8.000	180	13	3,8	12	5,4	12	8,3
20.000	90	6,3	1,7	6	2,4	5,6	3,9
200.000	60	4,2	1,4	4,2	2	4,1	3

R105 (2,3 l/Umd.)		DIFFERENZDRUCK					
		4 bar		8 bar		16 bar	
		cSt	rpm	m³/h	kW	m³/h	kW
SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN							
2	350	42	7,2	37	13	-	-
20	350	46	7,3	43	13	-	-
200	270	36	6,3	35	11	34	19
2.000	220	30	7,5	29	11	29	18
8.000	160	22	7,5	21	11	21	18
20.000	80	11	3,8	11	5,3	10	8
200.000	60	8,2	3,4	8,2	4,6	8,1	6,9
NICHT SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN							
2	350	42	7,2	-	-	-	-
20	350	46	7,3	-	-	-	-
200	270	36	6,3	35	11	34	19
2.000	220	30	7,5	29	11	29	18
8.000	160	22	7,5	21	11	21	18
20.000	80	11	3,8	11	5,3	10	8
200.000	60	8,2	3,4	8,2	4,6	8,1	6,9
ABRASIVE FLÜSSIGKEITEN							
2	320	38	6,8	-	-	-	-
20	230	29	4,4	27	8	-	-
200	230	31	5	29	8,6	28	16
2.000	220	30	7,5	29	11	29	18
8.000	160	22	7,5	21	11	21	18
20.000	80	11	3,8	11	5,3	10	8
200.000	60	8,2	3,4	8,2	4,6	8,1	6,9

cSt: VISKOSITÄT (mm²s) / rpm: MAX. EMPFOHLENE min⁻¹ / m³/h: FÖRDERMENGE / kW: LEISTUNG

R151 (3,9 l/Umd.)		DIFFERENZDRUCK							
		4 bar		8 bar		16 bar			
		cSt	rpm	m³/h	kW	m³/h	kW	m³/h	kW
SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN									
2	420			90	14	84	24	-	-
20	400			90	14	87	24	-	-
200	340			78	13	76	22	74	49
2.000	260			60	14	59	21	58	34
8.000	200			46	14	46	19	45	30
20.000	100			23	6	23	8	22	15
200.000	70			16	6	16	8	16	12
NICHT SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN									
2	340			72	12	-	-	-	-
20	340			76	13	-	-	-	-
200	340			78	13	76	22	74	49
2.000	260			60	14	59	21	58	34
8.000	200			46	14	46	19	45	30
20.000	100			23	6	23	8	22	15
200.000	70			16	6	16	8	16	12
ABRASIVE FLÜSSIGKEITEN									
2	260			53	8	-	-	-	-
20	200			43	6	40	12	-	-
200	200			45	7	43	12	41	22
2.000	200			46	10	45	14	44	25
8.000	200			46	14	46	19	45	30
20.000	100			23	6	23	8	22	15
200.000	70			16	6	16	8	16	12

R180 (7 l/Umd.)		DIFFERENZDRUCK							
		4 bar		8 bar		16 bar			
		cSt	rpm	m³/h	kW	m³/h	kW	m³/h	kW
SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN									
2	250			98	14	87	26	-	-
20	250			105	15	101	27	-	-
200	200			86	12	83	22	-	-
2.000	160			70	14	68	21	-	-
8.000	120			53	12	52	19	-	-
20.000	60			26	8	26	11	-	-
200.000	40			18	5	18	7	-	-
NICHT SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN									
2	250			98	14	-	-	-	-
20	250			105	15	101	27	-	-
200	200			86	12	83	22	-	-
2.000	160			70	14	68	21	-	-
8.000	120			53	12	52	19	-	-
20.000	60			26	8	26	11	-	-
200.000	40			18	5	18	7	-	-
ABRASIVE FLÜSSIGKEITEN									
2	220			85	12	74	22	-	-
20	160			65	9	61	19	-	-
200	160			68	12	66	20	-	-
2.000	160			70	14	68	21	-	-
8.000	120			53	12	52	19	-	-
20.000	60			26	8	26	11	-	-
200.000	40			18	5	18	7	-	-

cSt: VISKOSITÄT (mm²s) / rpm: MAX. EMPFOHLENE min⁻¹ / m³/h: FÖRDERMENGE / kW: LEISTUNG

R200 (14 l/Umd.)		DIFFERENZDRUCK					
		4 bar		8 bar		16 bar	
		cSt	rpm	m³/h	kW	m³/h	kW
SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN							
2	210	182	25	170	40	-	-
20	210	188	26	184	45	-	-
200	160	145	22	143	37	-	-
2.000	130	119	19	118	32	-	-
8.000	100	92	20	92	29	-	-
20.000	50	46	9	46	13	-	-
200.000	30	28	8	28	12	-	-
NICHT SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN							
2	210	182	25	-	-	-	-
20	210	188	26	184	45	-	-
200	160	145	22	143	37	-	-
2.000	130	119	19	118	32	-	-
8.000	100	92	20	92	29	-	-
20.000	50	46	9	46	13	-	-
200.000	30	28	8	28	12	-	-
ABRASIVE FLÜSSIGKEITEN							
2	170	145	19	133	32	-	-
20	130	114	15	110	27	-	-
200	130	117	16	115	28	-	-
2.000	100	91	15	90	24	-	-
8.000	100	92	20	92	29	-	-
20.000	50	46	9	46	13	-	-
200.000	30	28	8	28	12	-	-

R250 (21 l/Umd.)		DIFFERENZDRUCK					
		4 bar		8 bar		16 bar	
		cSt	rpm	m³/h	kW	m³/h	kW
SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN							
2	240	288	44	276	75	-	-
20	240	294	47	290	79	-	-
200	180	223	37	221	64	-	-
2.000	150	187	42	186	68	-	-
8.000	110	138	38	137	55	-	-
20.000	55	69	20	68	32	-	-
200.000	35	44	17	44	25	-	-
NICHT SCHMIERENDE FLÜSSIGKEITEN							
2	190	225	34	-	-	-	-
20	190	231	35	227	60	-	-
200	180	223	37	221	64	-	-
2.000	150	187	42	186	68	-	-
8.000	110	138	38	137	55	-	-
20.000	55	69	20	68	32	-	-
200.000	35	44	17	44	25	-	-
ABRASIVE FLÜSSIGKEITEN							
2	150	175	27	163	43	-	-
20	110	131	28	126	44	-	-
200	110	134	30	132	45	-	-
2.000	110	137	34	135	49	-	-
8.000	110	138	38	137	55	-	-
20.000	55	69	20	68	32	-	-
200.000	35	44	17	44	25	-	-

cSt: VISKOSITÄT (mm²s) / rpm: MAX. EMPFOHLENE min⁻¹ / m³/h: FÖRDERMENGE / kW: LEISTUNG

Kontinuierliche
Innovation
und Zuverlässigkeit.





Das Unternehmen: Vergangenheit und Gegenwart

Vierziger Jahre: Das Familienunternehmen wird von Ettore Varisco gegründet. Dies ist auch der Beginn der selbstansaugenden Kreiselpumpe.

Fünfziger Jahre: Die Produktion von Innenzahnradpumpen beginnt. Der Sohn Vittorio wird im Unternehmen tätig und widmet sich insbesondere der Konstruktion und Entwicklung von Pumpen.

Sechziger Jahre: Auch der jüngere Bruder von Vittorio, Giuseppe (Pino), schließt sich der Leitung der Firma an. Zusammen erzielen sie wichtige Ergebnisse auf nationaler Ebene.

Siebziger Jahre: Das Unternehmen steigt im internationalen Markt ein. In Deutschland wird die erste Niederlassung gegründet.

Achtziger Jahre: Das Unternehmen erweitert sich und nimmt eine weltweite relevante Rolle in seiner Branche ein.

Neunziger Jahre: In den 90er Jahren erfolgt die Aufspaltung zwischen der deutschen und der italienischen Firma. 1996 wird die Varisco Pumpen GmbH zur Victor Pumpen GmbH. Vittorio Varisco entwirft die "S" und "R" Pumpen und optimiert die Produktion durch die Einführung der noch heute üblichen modularen Bauweise.

Gegenwart: Die Familientradition und die Leidenschaft für Pumpen werden dank der Erfahrungen von Vittorio Varisco und der Innovationen seines Sohns Paolo vorangetrieben. Es entstehen zuverlässige Pumpen für die unterschiedlichsten Anwendungsgebiete. Victor Pumps verfügt über eine moderne Produktionsstätte, in der die hochspezialisierten Fachkräfte Pumpen für Ihre Bedürfnisse fertigen. Dank neuester IT-Systeme kann ein optimaler Service für unsere Kunden weltweit angeboten werden. Victor Pumps ist für die Zukunft hervorragend aufgestellt!



Philosophie

Die Firma Victor Pumps garantiert ihren Kunden zuverlässige Pumpen zu einem angemessenen Preis. Unsere Leidenschaft für Pumpen lässt uns stets nach innovativsten Lösungen streben und dabei die Funktionalität der Pumpe erweitern. Aus diesem Grund lieben wir hochkompetentes technisches Personal, das jede Frage professionell analysiert und die Kunden gerne über die unterschiedlichen Anwendungen berät. Unsere Firma kann auf ein dichtes Netz von Händlern zurückgreifen, welche in der Lage sind, dem Endnutzer vor Ort einen optimalen Service zu bieten. Durch die Ideen unserer Kunden können auch wir stetig innovative Produkte entwickeln und die Kundenzufriedenheit festigen. Kein Wunder, dass wir mittlerweile in der ganzen Welt bekannt und tätig sind.

Seit über fünfzig Jahren nehmen wir von Victor Pumps an den Messen IFAT in München und der AICHEM in Frankfurt a.M. teil.





Die Victor Pumps Partner werfen auf jedes Bedürfnis des globalen Marktes ein Auge.



Jede Kundenanfrage wird aufgenommen und analysiert, um letztendlich einzigartige Pumplösungen von hoher Qualität zu bieten.

Je mehr Informationen wir von Beginn an haben, desto präziser können wir für Sie die passende Pumpenlösung finden.

12 NÜTZLICHE FRAGEN ZUR ANGEBOTSANFRAGE

- Förderstrom
- Förderdruck
- Fördermedium
- Viskosität
- Zweck der Pumpe
- Anlagenart
- Saughöhe
- Temperatur
- Betriebsdauer
- Spannung (V)
- Frequenz (Hz)
- Vorherige Pumpenerfahrungen

Ersatzteile

Alle unsere Pumpen haben eine spezifische Seriennummer, die eine Identifikation/Nachverfolgung ermöglicht. Auf diese Weise können alle Komponenten der Pumpe zurückverfolgt und bei Bedarf deren Ersatzteile angeboten werden.



Wir garantieren über einen Zeitraum von 15 Jahren die Möglichkeit, jede einzelne Pumpe zu reparieren. Gerne reparieren wir auch ältere Pumpen der Serie J und V.





Unsere Entwicklungstechniker nutzen CREO und AUTOCAD, um beste Konstruktionen und Lösungen zu erzielen. Dabei wird auch Wert darauf gelegt, dass die Produkte visuell wie technisch ansprechend sind. Gerade die jahrelange Erfahrung und die Unternehmensphilosophie führen zu immer besseren Produkten und Lösungen für diverse Branchen. Unsere Liebe zum Detail kann man bereits an der Qualität in Lack und Verpackung sehen. Dabei sind wir nicht nur bemüht die Forschung der Pumpen voranzutreiben, neue Pumpentechniken zu implementieren, sondern auch unsere Dienstleistung gegenüber dem Kunden weiterzuentwickeln. Victor Pumpen, immer eine gute Wahl!

Deutsche Technologie
und italienische
Leidenschaft
weltweit vereinigt.



ZERTIFIZIERUNGEN



SICHERE VERPACKUNG



VERSANDKONTROLLE

Paris 530 km

Genf 8'300 km
270 km

Basel 150 km

London Madrid 1'200 km

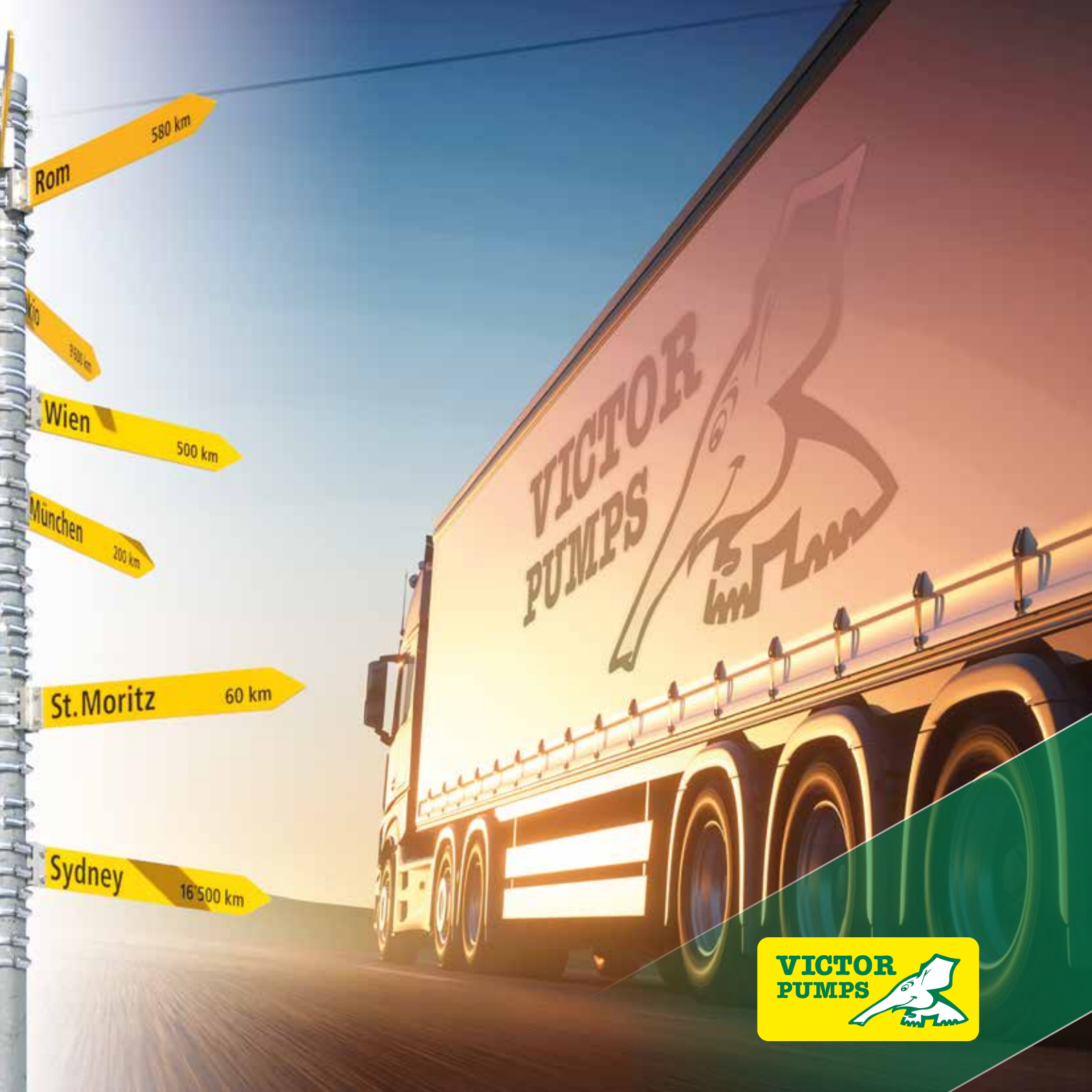
New York 6'300 km

Hawaii 12'200 km

San Francisco 9'350 km

Zürich 80 km

Pizol 3,4 km



Rom

580 km

Wien

500 km

München

200 km

St. Moritz

60 km

Sydney

16'500 km

VICTOR
PUMPS



VICTOR
PUMPS



Wir lieben es in die Zukunft zu sehen.



Vittorio Varisco

Anerkennungen:

ART DIRECTION und 3D-DESIGN: Victor Pumps Srl
FOTOGRAFIE: Getalook - getalook.it

S

SELBSTANSAUGENDE
KREISELPUMPEN

C

KREISELPUMPE
MIT OFFENEM LAUFRAD

R

INNENZAHNRADPUMPEN

**VICTOR
PUMPS**



www.victorpumps.com

VICTOR PUMPEN GmbH

Dieselstraße 7
D-85551 Kirchheim bei München
Tel. +49 89 9048660
Fax +49 89 9043447
Mail: germany@victorpumps.com

VICTOR PUMPS Srl

Viale Svezia 2
I-35020 Ponte San Nicolò (Padova)
Tel. +39 049 8961266
Fax +39 049 8961255
Mail: italy@victorpumps.com