



S 40 G31BBT+F



Codice Prodotto:

Reference: 11100.42

Descrizione Prodotto:

Pompa centrifuga autoadescante da 1½" in ghisa a girante semi-aperta con tenuta meccanica lubrificata a grasso, valvola di non ritorno integrata e motore Bi-Block trifase da 1,1 kW (motore standard B5 montato a flangia sulla staffa di supporto della pompa)

+F fangia secondo DIN. PN16

Caratteristiche:

Caratteristiche Principali

Serie Pompa: S 40

Portata Pompa: max 22 m³/h (360 l/min)

Prevalenza Pompa con frequenza di rete a 50 Hz: max 15 m

Passaggio corpi solidi: 20 mm

Autoadescamento: ★★★☆☆

Heavy-duty: ★★★★★

Costruzione: Bi-Block

Pompa

Tipo pompa: Centrifuga autoadescante

Marca Pompa: Victor Pumps

Bocca aspirazione: DN40

Bocca mandata: DN40

Tipo bocche: Flangia DIN PN16 (compatibile), Flangia ANSI 150lb



Portina d'ispezione girante: Si

Portina di riempimento: Si

Portina di svuotamento: Si

Attacco per vuotometro: Si

Attacco per manometro: Si

Materiale corpo: Ghisa

Materiale Girante: Ghisa

Materiale Piatto d'usura: Acciaio

Materiale Albero: Acciaio inox AISI316

Materiale Valvola di non ritorno: NBR (Nitrile)

Tenuta albero: YCV Tenuta meccanica con quench lubrificata a grasso in SiC/SiO₂/FKM (Viton®) su distanziere in INOX AISI316

Motore

Tipo motore: Elettrico trifase

Marca motore: WEG

Efficienza: IE3

Potenza Nominale: 1, 1 kW

Velocità massima: 2900 rpm (50 Hz)

Tensione nominale: 400 V ±10% @ 50 Hz, 230 V ±10% @ 50 Hz

Protezione motore: 4 Amp (380-480 V), 6 Amp (220-277 V)

Montaggio: B5

Grandezza: IEC 80

Tipologia di raffreddamento: IC411- TEFC

Grado di protezione: IP55

Classe di isolamento: F

Prestazioni

Applicazione tipica: Acque reflue con solidi in sospensione

Temperatura prodotto: max. 90 °C

Temperatura ambiente: max. 40 °C

Densità: fino a 1, 1 kg/dm³, per valori superiori è necessario un motore maggiorato

Viscosità: fino a 30 mm²s (cSt), per valori superiori è necessario un motore maggiorato

Vuoto con acqua: max 8 m (9, 5 m per 10 min)

Vuoto con aria: max 6 m

Caratteristiche aggiuntive

Posizione d'installazione: Orizzontale

Giunto: Giunto integrato nella campana

Colore: RAL6011 Verde Reseda

Dimensioni (L x l x H): 680 x 214 x 317 mm

Peso: 42 kg



Gallery Prodotto:



